



COMUNE DI CUMIANA

CITTA' METROPOLITANA DI TORINO

DETERMINAZIONE DETERMINA AREA AMMINISTRATIVA N. 337 DEL 17/06/2024 REG.GEN N.109 DEL 17/06/2024

OGGETTO:

CONTRIBUTO ALL'ASSOCIAZIONE "COMMERCIO DIFFUSO CUMIANA" PER LO SVOLGIMENTO DELLA MANIFESTAZIONE "ARTISTI DI STRADA" 2024 – IMPEGNO DI SPESA.

L'anno duemilaventiquattro il giorno diciassette del mese di giugno nel proprio ufficio,

IL RESPONSABILE DELL'AREA

PREMESSO che con nota, ns. prot. n. 0007984 del 24 maggio 2024, il legale rappresentante dell'Associazione "Commercio diffuso Cumiana" ha richiesto il patrocinio comunale oneroso per lo svolgimento dell'iniziativa "Artisti di Strada", che si terrà a partire dal 20/06/2024 nei Giardini Tassone e in Via Boselli a Cumiana;

RILEVATO che con Deliberazione della Giunta Comunale n. 83 del 06/06/2024 è stato concesso all'Associazione "Commercio diffuso Cumiana" il patrocinio oneroso richiesto, disponendo lo stanziamento di un contributo economico pari al 50% delle spese che saranno effettivamente sostenute ed, in ogni caso, non superiore ad € 1.500,00;

RITENUTO pertanto, con il presente provvedimento, di procedere ad impegnare la somma, quantificata in massimi € 1.500,00, relativamente al contributo da destinare a favore dell'Associazione "Commercio diffuso Cumiana";

PRECISATO che, per l'ottenimento della liquidazione del contributo, l'Associazione dovrà produrre la documentazione giuridica e fiscale attestante le spese effettivamente sostenute e un consuntivo finanziario delle attività svolte dal quale si evinca il risultato contabile finale;

PRECISATO altresì che l'importo del contributo liquidato non potrà, in ogni caso, generare un utile per l'Associazione;

DATO ATTO:

- che con Deliberazione del Consiglio Comunale n° 6 del 08.02.2024 è stato approvato il bilancio di previsione finanziario per il triennio 2024/2025/2026 e s.m.i.;

- che con Deliberazione della Giunta Comunale n. 30 del 07 marzo 2024 è stato approvato il Piano Esecutivo di Gestione per il triennio 2024/2025/2026 e s.m.i.;

RILEVATA la propria competenza in materia, in qualità di Responsabile dell'Area Amministrativa, come nominato con Decreto del Sindaco n. 2 del 26 gennaio 2024;

ATTESTATO che il sottoscritto non versa in situazioni di conflitto d'interesse alcuno in relazione alla procedura in oggetto, ai sensi dell'art. 6 bis della Legge n. 241/1990 e s.m.i. e dell'art. 7 del D.P.R. n. 62/2013;

VISTI:

- il Testo Unico delle Leggi sull'Ordinamento degli Enti Locali approvato con D.Lgs. n. 267 del 18/08/2000 e s.m.i.;
- il vigente Statuto Comunale;
- il regolamento per la concessione di contributi e patrocinio adottato con D.C.C. n. 22 del 20/04/2023;
- la regolarità del procedimento;

DETERMINA

Di richiamare la premessa a far parte integrante e sostanziale del presente dispositivo;

Di procedere, con la presente determinazione, ad impegnare l'importo massimo di € 1.500,00, quale contributo comunale a favore dell'Associazione "Commercio diffuso Cumiana" - C.F. 94579660013 - per lo svolgimento dell'iniziativa "Artisti di Strada" che si terrà a partire dal 20/06/2024 nei Giardini Tassone e in Via Boselli a Cumiana;

Di imputare la complessiva somma pari ad € 1.500,00 al seguente capitolo del Piano Esecutivo di Gestione per il triennio 2024/2025/2026, esercizio finanziario 2024:

- Cap. 2470.12.1 "Contributi per manifestazioni e vari"
- Imp. 558/2024;

Di precisare che per l'ottenimento della liquidazione del contributo, l'Associazione "Commercio diffuso Cumiana" dovrà produrre la documentazione giuridica e fiscale attestante le spese effettivamente sostenute e un consuntivo finanziario delle attività svolte dal quale si evinca il risultato contabile finale;

Di precisare altresì che l'ammontare del contributo liquidato sarà pari al 50% delle spese sostenute e correttamente rendicontate dall'associazione ed, in ogni caso, non potrà essere superiore ad € 1.500,00 e non potrà determinare un utile per l'associazione;

Di dare atto che l'esigibilità della su estesa obbligazione giuridica passiva si perfezionerà entro il 31 dicembre dell'anno 2024.

IL RESPONSABILE DELL'AREA

Firmato digitalmente

F.to : NOVELLI MARTINA