

SCHEMA di ACCORDO

tra

- l'ASSOCIAZIONE ORATORI VALLE STURA, con sede in Demonte in Via Cavour, n. 1 C.F. 96096470040 (di seguito definita anche "Associazione Oratori"), rappresentata dal Legale rappresentante don Fabrizio Della Bella, domiciliato per la carica presso la sede dell'Associazione;
- l'UNIONE MONTANA VALLE STURA, con sede in Via Divisione Cuneense n. 5, C.F. 03566610048 (di seguito definito anche "Unione Montana"), rappresentata dal Presidente, dottor Loris Emanuel, in qualità di legale rappresentante e domiciliato per la carica presso la sede dell'Ente;
- il COMUNE DI PIETRAPORZIO, con sede in Pietraporzio in Via Municipio, n. 4 C.F. 80002350041, rappresentata dal Sindaco, dott.ssa Sabrina Rocchia, domiciliata per la carica presso la sede dell'Ente;
- il COMUNE DI VINADIO, con sede in Vinadio in Via Vittorio Emanuele III, n. 23 C.F. 80002200048, rappresentata dal Sindaco, dott. Giuseppe Pietro Cornara, domiciliato per la carica presso la sede dell'Ente;

riguardante l'Estate Ragazzi della valle Stura anno 2024.

Premesso che:

- l'Associazione Oratori Valle Stura, unitamente alle Parrocchie della Valle Stura, si prende cura dell'educazione dei ragazzi e dei giovani attraverso l'attività di oratorio e nel periodo estivo da anni svolge attività di "Centri Estivi" proponendo diverse attività e programmi ai bambini ed ai ragazzi;
- l'Unione Montana Valle Stura sostiene da tempo sia da un punto di vista organizzativo sia finanziario i servizi a favore di bambini e ragazzi, anche al fine di offrire supporto alle famiglie;
- il Comune di Pietraporzio si occupa da anni di organizzare l'Estate ragazzi nell'alta valle Stura dedicata sia ai ragazzi residenti che ai turisti che soggiornano nel periodo estivo;

Considerato che:

- la Fondazione CRC ha pubblicato il bando "Estate Insieme" con l'obiettivo di "favorire la socializzazione, il recupero degli apprendimenti e l'attività motoria di bambini e ragazzi durante il periodo estivo";
- l'Associazione Oratori Valle Stura, l'Unione Montana Valle Stura, il Comune di Pietraporzio ed il Comune di Vinadio intendono presentare un progetto per partecipare al bando di cui sopra;
- il progetto in questione, denominato "R-Estate in Valle Stura", vede il coinvolgimento dei quattro enti sottoscrittori e sarà sviluppato complessivamente dal 1 luglio al 9 agosto 2023;

Dato atto che:

- si tratta di definire, prima della presentazione della candidatura del progetto "R-Estate in Valle Stura" i rapporti tra gli enti coinvolti nel progetto stesso nonché – in linea di massima - i ruoli degli stessi nella successiva gestione ed attuazione del progetto in caso di finanziamento dell'iniziativa;

Tutto ciò premesso

SI CONVIENE QUANTO SEGUE:

Art. 1) OGGETTO DELLA CONVENZIONE

La presente convenzione riguarda la ricerca fondi, l'organizzazione e la gestione dell'Estate Ragazzi 2024 in valle Stura. Riconosciuto il valore socio-educativo dell'Estate Ragazzi, che rappresenta un servizio ludico, ricreativo ed educativo rivolto a bambini e ragazzi avente come scopo principale quello di creare occasioni di incontro e opportunità di gioco collettivo, di socializzazione e valorizzazione individuale, di conoscenza ed esplorazione del territorio con l'obiettivo di stare bene insieme garantendo un supporto ai genitori impegnati nell'attività lavorativa, i soggetti firmatari della presente convenzione intendono disciplinare le rispettive responsabilità ed i rispettivi compiti in merito all'attuazione dell'Estate Ragazzi 2024.

Art. 2) DURATA DELLA CONVENZIONE

La convenzione si riferisce esclusivamente all'organizzazione dell'Estate Ragazzi 2024.

Art. 3) PERIODO E LUOGHI DI ESECUZIONE

L'Estate Ragazzi avrà sede in 5 Comuni: Gaiola, Roccasparvera, Demonte, Vinadio e Pietraporzio.

Le attività potranno svolgersi anche all'esterno delle sedi sopra indicate.

L'Estate Ragazzi nei comuni di Gaiola, Roccasparvera e Demonte si svolgerà dal 1 al 26 luglio 2024, dal lunedì al venerdì con i seguenti orari indicativi:

- dalle 9 alle 12 e dalle 14 alle 18;
- ogni mercoledì sarà organizzata la gita settimanale
- nei giorni di lunedì, martedì e giovedì si organizzerà il servizio mensa;

L'Estate Ragazzi in alta valle si svolgerà con la seguente scansione crono – geografica:

- Comune di Vinadio dal 22 luglio al 26 luglio 2024, dal lunedì al venerdì con orari indicativi dalle 9.30 alle 12.30 e dalle 14 alle 17;
- Comune di Vinadio e Pietraporzio dal 29 luglio al 2 agosto 2024, in medesimi giorni e orari;
- Comune di Pietraporzio dal 5 agosto al 9 agosto e dal 12 al 14 agosto, in medesimi giorni e orari;

Art. 4) DESTINATARI DELLE ATTIVITA'

Le attività sono rivolte principalmente ai bambini e ragazzi residenti nei Comuni facenti parte dell'Unione Montana Valle Stura (Borgo San Dalmazzo, Vignolo, Roccasparvera, Gaiola, Moiola, Rittana, Valloriate, Demonte, Aisone, Vinadio, Sambuco, Pietraporzio e Argentera) di età compresa tra 6 e 14 anni. Si accoglieranno ugualmente le domande di ammissione di bambini e ragazzi soggiornanti in Valle Stura o soggiornanti all'esterno del territorio dell'Unione Montana Valle Stura, questi ultimi compatibilmente con la disponibilità dei posti.

Art. 5) IMPEGNI DEI SOGGETTI FIRMATARI

L'Unione Montana Valle Stura assume il ruolo di capofila del progetto mentre l'Associazione Oratori Valle Stura, il Comune di Pietraporzio e il Comune di Vinadio accettano di essere definite quali partner del progetto in sede di candidatura e si impegnano a collaborare, ciascuno secondo le

proprie competenze, nella redazione del progetto - che verrà presentato alla Fondazione CRC - e nella predisposizione degli atti necessari alla candidatura.

In particolare, i soggetti firmatari assumono i seguenti impegni, che potranno essere rivisti e dettagliati in funzione del contributo che verrà ricevuto nell'ambito del bando "Estate insieme":

- ASSOCIAZIONE ORATORI VALLE STURA

si impegna a:

- a) collaborare nella stesura del progetto da candidare all'interno del bando "Estate Insieme" della Fondazione CRC;
- b) promuovere attraverso i propri canali l'iniziativa dell'Estate Ragazzi;
- c) partecipare ai tavoli di lavoro che verranno realizzati allo scopo di organizzare l'Estate Ragazzi 2024;
- d) organizzare, realizzare e gestire le 3 settimane di Estate Ragazzi a Gaiola, Roccasparvera e Demonte;
- e) assumere la responsabilità dell'Estate Ragazzi dei gruppi di Gaiola, Roccasparvera e Demonte sotto tutti i punti di vista, anche quello assicurativo;
- f) gestire le iscrizioni all'Estate Ragazzi dei gruppi di Gaiola, Roccasparvera e Demonte;
- g) provvedere alla gestione finanziaria riguardante il servizio di trasporto, le attività, gli animatori e gli operatori individuali che verranno coinvolti durante l'Estate Ragazzi per ciò che riguarda le sedi di Gaiola, Roccasparvera e Demonte;
- h) rendersi disponibile a valutare la collaborazione nel caso ci siano altre possibilità di finanziamento dell'iniziativa dell'Estate Ragazzi 2024.

- UNIONE MONTANA VALLE STURA

Si impegna a:

- a) presentare in qualità di capofila il progetto che verrà redatto da proprio personale nell'ambito del bando "Estate Insieme" alla Fondazione CRC secondo le modalità e le tempistiche previste;
- b) presentare, in caso di finanziamento da parte della Fondazione CRC nell'ambito del bando "Estate Insieme", la rendicontazione del progetto;
- c) erogare all'Associazione Oratori Valle Stura il contributo di € 11.000,00 a proprio carico. Il 25% del contributo verrà erogato prima dell'avvio dell'attività di Estate Ragazzi, il 75% dietro presentazione di giustificativi delle attività svolte nel rispetto delle disposizioni dell'ente relative alla rendicontazione dei contributi;
- d) garantire l'erogazione del contributo eventualmente concesso dalla Fondazione CRC a favore dell'Associazione Oratori valle Stura;
- e) provvedere al pagamento dei trasporti dei ragazzi dai Comuni dell'alta valle (Sambuco, Pietraporzio e Argentera) alle sedi di svolgimento dell'estate ragazzi di Vinadio e Pietraporzio;
- f) mettere a disposizione gratuitamente gli spazi di proprietà dell'Ente per la realizzazione delle attività;
- g) promuovere attraverso i propri canali l'iniziativa dell'Estate Ragazzi;
- h) partecipare ai tavoli di lavoro che verranno realizzati allo scopo di organizzare l'Estate Ragazzi 2024;

- i) rendersi disponibile a valutare la collaborazione nel caso ci siano altre possibilità di finanziamento dell'iniziativa dell'Estate Ragazzi 2024.

- COMUNE DI PIETRAPORZIO

si impegna a:

- a) collaborare nella stesura del progetto da candidare all'interno del bando "Estate Insieme" della Fondazione CRC;
- b) promuovere attraverso i propri canali l'iniziativa dell'Estate Ragazzi;
- c) partecipare ai tavoli di lavoro che verranno realizzati allo scopo di organizzare l'Estate Ragazzi 2024;
- d) organizzare, realizzare e gestire l'Estate Ragazzi a Pietraporzio;
- e) assumere la responsabilità dell'Estate Ragazzi di Pietraporzio sotto tutti i punti di vista, anche quello assicurativo;
- f) gestire le iscrizioni all'Estate Ragazzi di Pietraporzio;
- g) provvedere alla gestione finanziaria riguardante l'Estate Ragazzi di Pietraporzio;
- h) rendersi disponibile a valutare la collaborazione nel caso ci siano altre possibilità di finanziamento dell'iniziativa dell'Estate Ragazzi 2024.

- COMUNE DI VINADIO

si impegna a:

- a) collaborare nella stesura del progetto da candidare all'interno del bando "Estate Insieme" della Fondazione CRC;
- b) promuovere attraverso i propri canali l'iniziativa dell'Estate Ragazzi;
- c) partecipare ai tavoli di lavoro che verranno realizzati allo scopo di organizzare l'Estate Ragazzi 2024;
- d) organizzare, realizzare e gestire l'Estate Ragazzi a Vinadio;
- e) assumere la responsabilità dell'Estate Ragazzi di Vinadio sotto tutti i punti di vista, anche quello assicurativo;
- f) gestire le iscrizioni all'Estate Ragazzi di Vinadio;
- g) provvedere alla gestione finanziaria riguardante l'Estate Ragazzi di Vinadio;
- h) rendersi disponibile a valutare la collaborazione nel caso ci siano altre possibilità di finanziamento dell'iniziativa dell'Estate Ragazzi 2024.

Letto, approvato e sottoscritto.

Demonte, _____

Per l'ASSOCIAZIONE ORATORI VALLE STURA _____

Per l'UNIONE MONTANA VALLE STURA _____

Per il COMUNE DI PIETRAPORZIO _____

Per il COMUNE DI VINADIO _____

