



Comune di Alagna Valsesia

Im Land - Comunità Walser

Piazza degli Alberghi, 20 - 13021 Alagna Valsesia

tel.+39 0163/922944 - 91361 - fax. 0163/91420

www.comune.alagnavalsesia.vc.it

PROVINCIA DI VC

PARERE AI SENSI DELL' ART. 49 D.LGS. 18 AGOSTO 2000 N. 267

OGGETTO: CONTRIBUTO AL COMUNE DI CAMPERTOGNO PER EFFICIENTAMENTO DELL'IMPIANTO SEMAFORICO.

Il sottoscritto Responsabile del Servizio esprime parere favorevole in ordine alla regolarità tecnica della proposta di deliberazione, ai sensi dell'art. 49 del D.Lgs. 18/08/2000 n. 267 e s.m.i., attestando nel contempo, ai sensi dell'art. 147 *bis* 1° comma del medesimo D.Lgs., la regolarità e la correttezza dell'atto amministrativo proposto.

Alagna Valsesia, li 28/12/2022

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO

Firmato digitalmente

MOLLIA ANTONELLA