



Settore Servizi alla Persona

DETERMINAZIONE

Registro di servizio 52 del 26/06/2024

Registro Generale 256 del 26/06/2024

OGGETTO:

**Contributo all'Associazione Nazionale Alpini - gruppo di Bruino per il 70° anniversario.
Liquidazione a saldo.**

Il sostituto del Responsabile del Settore Servizi alla Persona

Vista la delibera della Giunta Comunale n. 124 del 07/12/2023 con cui, a seguito di richiesta presentata dall'Associazione Nazionale Alpini – gruppo di Bruino, è stato riconosciuto un contributo massimo di euro 5.000,00 per le spese economiche affrontate, comprensivo delle spese che verranno sostenute in vista dell'organizzazione dei festeggiamenti per il 70° anniversario del gruppo;

Visto il Regolamento Comunale per le concessioni di cui all'art.12 Legge 7/08/1990 n. 241, approvato con deliberazione del Consiglio Comunale n. 31 del 20/07/2021, successivamente modificato con deliberazione del Consiglio Comunale n. 51 del 29/11/2021 e in vigore dal 01/02/2022;

Richiamata la precedente determina della sottoscritta n. 578 del 12/12/2023 con cui è stata impegnata la somma totale di contributo (imp. 1027/2023 per euro 5.000,00) e contestualmente è stato liquidato un acconto richiesto con prot. 12659/2023 per euro 1.237,64;

Dato atto che nel mese di giugno si sono tenuti i festeggiamenti per il 70° anniversario e con prot. 7230 del 21/06/2024 è pervenuto il rendiconto con relative fatture e pagamenti;

Ritenuto di dover procedere alla liquidazione del contributo a saldo per un totale di euro 3.576,39 pari all'80% dell'importo totale speso ammontante ad euro 4.470,49;

Accertata la disponibilità a Bilancio sull'impegno 1027/2023;

Visto il D.Lgs. n. 118/2011, come integrato e corretto dal D.Lgs. n. 126/2014, recante disposizioni in materia di armonizzazione dei sistemi contabili e degli schemi di bilancio delle Regioni, degli enti locali e dei loro organismi;

Visto il principio contabile applicato della contabilità finanziaria (Allegato n. 4/2 D.Lgs 118/2011), che stabilisce che le spese sono registrate nelle scritture contabili nel momento in cui si perfeziona giuridicamente l'obbligazione, e si imputano all'esercizio finanziario in cui l'obbligazione diventa esigibile (ossia all'esercizio in cui viene resa la fornitura o viene effettuata la prestazione);

Visto il vigente Regolamento Comunale di Contabilità;

Accertato, ai sensi dell'art. 9, comma 1, lett. a), numero 2, del D.L. 1 luglio 2009, n.78, convertito con modificazioni dalla Legge 3 agosto 2009, n. 102, che il programma dei pagamenti conseguenti all'assunzione degli impegni di spesa del presente provvedimento, è compatibile con i relativi stanziamenti di bilancio e con le regole di finanza pubblica e sue successive modificazioni e integrazioni;

Visti gli artt. 107 e 183 del D.Lgs. 267/2000;

Visto l'art. 28 del vigente Statuto Comunale;

Visti gli artt. 6 e 7 del vigente Regolamento Comunale sull'Ordinamento degli Uffici e dei Servizi;

Vista la deliberazione della Giunta Comunale n. 33 del 11/04/2024 con la quale è stata approvata la variazione al Piano Esecutivo di Gestione per l'anno in corso;

D E T E R M I N A

- di approvare interamente quanto espresso in premessa;
- di liquidare e pagare a favore dell'Associazione Nazionale Alpini – gruppo Bruino, con sede in Bruino Via Del Meisino 3/5 c.f. 95525350013, la somma di € 3.576,39, quale saldo al contributo comunale per il 70° anniversario sull'impegno 1027/2023 imputato alla Missione 05 Programma 02 Titolo 1 Macroaggregato 104 Voce 2140 Capitolo 2 Articolo 11 “*Contributo al Gruppo Alpini di Bruino*”.

La presente determinazione diventa eseguibile dalla data dell'apposizione del visto di regolarità contabile attestante la copertura finanziaria.

Bruino, 26/06/2024

Il Responsabile sostituto del Servizio

Firmato Digitalmente

Bazzucco Diego