



COMUNE DI LUNAMATRONA
Provincia Sud Sardegna

Verbale n. 13 del 12.06.2024

OGGETTO: VALIDAZIONE PIANO ECONOMICO E FINANZIARIO DELLA GESTIONE DEL SERVIZIO DEI RIFIUTI URBANI PER LE ANNUALITÀ 2024/E APPROVAZIONE DELLE TARIFFE AI FINI DELLA TASSA SUI RIFIUTI (TARI) ANNO 2024.

L'anno 2024, il giorno 12 del mese di giugno, la sottoscritta Valeria Usai, nominata Revisore Unico con deliberazione del Consiglio Comunale n. 17 del 17 giugno 2020, presso il proprio studio in Cagliari, Via E. Pessina 87, ha esaminato la proposta di approvazione del PEF anni 2024/2025 "Proposta di deliberazione Consiglio Comunale n.48 del 18/04/2024" e la "Proposta di deliberazione Consiglio Comunale n. 49 del 18.04.2024", relativa all'approvazione delle tariffe TARI anno 2022, ricevute via mail in data 11.6.2024,

IL Revisore

Premesso che

- § L'art. 1, comma 639, della Legge 27 dicembre 2013 n.147 ha istituito l'imposta unica comunale (IUC);
- § La IUC si compone dell'imposta municipale propria (IMU), e della tassa sui rifiuti (TARI);
- § Come previsto dal comma 651 dell'art. 1 della Legge n. 147/2013, il Comune nella commisurazione della tariffa TARI tiene conto dei criteri determinati con il regolamento di cui al Decreto del Presidente della Repubblica 27 aprile 1999 n.158;
- § Come previsto dall'art. 8 del citato DPR 158/1999, ai fini della determinazione della tariffa TARI è necessario elaborare ed approvare il "Piano Finanziario" degli interventi relativi al servizio di gestione dei rifiuti urbani.
- § La legge 27 dicembre 2017, n. 205 ha attribuito all'Autorità di Regolazione per l'Energia, le Reti e l'Ambiente (ARERA) funzioni di regolazione e controllo del ciclo dei rifiuti, anche differenziati, urbani e assimilati, da esercitarsi "con i medesimi poteri e nel quadro dei principi, delle finalità e delle attribuzioni, anche di natura sanzionatoria, stabiliti dalla legge 14 novembre 1995, n. 48" e già esercitati negli altri settori di competenza;
- § tra le funzioni attribuite all'Autorità rientrano, tra le altre, la predisposizione ed aggiornamento del metodo tariffario per la determinazione dei corrispettivi del servizio integrato dei rifiuti e dei singoli servizi che

capitali, sulla base della valutazione dei costi efficienti e del principio <<chi inquina paga>>, ai sensi dell'art. 1 comma 527 lettera f) della Legge 27.12.2017 n. 205, e la diffusione della conoscenza e della trasparenza delle condizioni di svolgimento dei servizi a beneficio dell'utenza e la tutela dei diritti degli utenti, ai sensi dell'art. 1 comma 527 lettera c) della legge 12.12.2017 n. 205, anche tramite la valutazione di reclami, istanze e segnalazioni presentate dagli utenti e dai consumatori, singoli o associati;

§ con la Deliberazione dell'Autorità di Regolazione per Energia Reti e Ambiente (ARERA) del 31.10.2019 n. 443/2019/R/RIF, l'autorità di regolazione, ha definito i criteri di riconoscimento dei costi efficienti di esercizio e di investimento del servizio integrato dei rifiuti, per il periodo 2018-2021, ed ha approvato il Metodo Tariffario per il servizio integrato di gestione dei Rifiuti (MTR).

ARERA ha confermato la procedura di approvazione del piano economico finanziario e della TARI, richiedendo che il piano sia corredato dalle informazioni e dagli atti necessari alla validazione dei dati impiegati.

L'art. 6 della Delibera 443/2019/R/RIF avente ad oggetto "Procedura di approvazione" prevede:

6.1 Sulla base della normativa vigente, il gestore predispone annualmente il piano economico finanziario, secondo quanto previsto dal MTR, e lo trasmette all'Ente territorialmente competente.

6.2 Il piano economico finanziario è corredato dalle informazioni e dagli atti necessari alla validazione dei dati impiegati e, in particolare, da:

a) una dichiarazione, ai sensi del d.P.R. 445/00, sottoscritta dal legale rappresentante, attestante la veridicità dei dati trasmessi e la corrispondenza tra i valori riportati nella modulistica con i valori desumibili dalla documentazione contabile di riferimento tenuta ai sensi di legge;

b) una relazione che illustra sia i criteri di corrispondenza tra i valori riportati nella modulistica con i valori desumibili dalla documentazione contabile, sia le evidenze contabili sottostanti;

c) eventuali ulteriori elementi richiesti dall'Ente territorialmente competente.

6.3 La procedura di validazione consiste nella verifica della completezza, della coerenza e della congruità dei dati e delle informazioni necessari alla elaborazione del piano economico finanziario e viene svolta dall'Ente territorialmente competente o da un soggetto dotato di adeguati profili di terzietà rispetto al gestore.

6.4 Sulla base della normativa vigente, l'Ente territorialmente competente assume le pertinenti determinazioni e provvede a trasmettere all'Autorità la predisposizione del piano economico finanziario e i corrispettivi del servizio integrato dei rifiuti, o dei singoli servizi che costituiscono attività di gestione, in coerenza con gli obiettivi definiti.

6.5 L'Autorità, salva la necessità di richiedere ulteriori informazioni, verifica la coerenza regolatoria degli atti, dei dati e della documentazione trasmessa ai sensi dei commi 6.1e 6.2 e, in caso di esito positivo, conseguentemente approva.

6.6 Fino all'approvazione da parte dell'Autorità di cui al comma precedente, si applicano, quali prezzi massimi del servizio, quelli determinati dall'Ente territorialmente competente.

Rilevate

- § la deliberazione ARERA n. 444/2019 e il Testo Integrato in Tema di Trasparenza nel servizio di gestione dei rifiuti urbani;
- § la Deliberazione n. 57/2020 del 3.03.2020 di ARERA, avente ad oggetto "Semplificazioni procedurali in ordine alla disciplina tariffaria del servizio integrato dei rifiuti e avvio procedimento di verifica della coerenza regolatoria delle pertinenti determinazioni dell'ente territorialmente competente";
- § - la Deliberazione n. 493/2020 del 24.11.2020 di ARERA, avente ad oggetto "Aggiornamento del metodo tariffario rifiuti (MTR) ai fini delle predisposizioni tariffarie per l'anno 2021";
- § - la Deliberazione n. 363/2021 del 3.08.2021 avente ad oggetto "Approvazione del Metodo Tariffario Rifiuti (MTR-2) per il secondo periodo regolatorio 2022-2025";
- § - la Deliberazione n. 2/2021 del 4.11.2021 avente ad oggetto "Approvazione degli schemi tipo degli atti costituenti la proposta tariffaria e delle modalità operative per la relativa trasmissione all'Autorità, nonché chiarimenti su aspetti applicativi della disciplina tariffaria del servizio integrato dei rifiuti approvata con deliberazione 363/2021/R/RIF (MTR-2) per il secondo periodo regolatorio 2022-2025".

Considerato che:

- sono stati applicati, per il biennio di aggiornamento 2024-2025, valori inferiori rispetto a quelli derivanti dall'applicazione del MTR, ai sensi dell'art. 4.5 della Delibera Arera 443/2019, in attuazione dell'articolo 2, comma 17, della legge 481/95, secondo il quale le entrate tariffarie determinate ai sensi del MTR sono considerate come valori massimi ed è comunque possibile, in caso di equilibrio economico finanziario della gestione, applicare valori inferiori, quivi specificando le componenti di costo ammissibili, ai sensi della disciplina tariffaria, che non si ritengono di coprire integralmente, al fine di verificare la coerenza con gli obiettivi definiti;

- l'art. 1.4 della Determinazione ARERA n. 02/DRIF/2021, secondo il quale dal totale dei costi del PEF sono sottratte le seguenti entrate:

- a) contributo del MIUR per le istituzioni statali scolastiche ai sensi dell'art. 33 bis del D.L. 248/2007;
- b) le entrate effettivamente conseguite a seguito delle attività di recupero di evasione;
- c) le entrate derivanti da procedure sanzionatorie;
- d) le ulteriori partite approvate dall'Ente Territorialmente Competente;

- che il costo complessivo di gestione servizio integrato rifiuti, considerando le detrazioni di cui al comma 1.4 della determina n. 02/DRIF/2020 ARERA, risulta essere per ciascuna annualità 2024-2025 il seguente:

	<i>2024</i>	<i>2025</i>
Totale costi	€ 201.244,00	€ 202.307,00
Detraz art. 1.4 Determina 2/21	€ 1.299,00	€ 1.319,00
Tariffa TARI	€ 199.945,00	€ 200.988,00

- il suindicato costo complessivo di gestione del servizio integrato RU dovrà essere interamente coperto dalle susseguenti entrate tariffarie calcolate per l'anno 2024 secondo il metodo indicato dal DPR 158/1999;

Vista la Relazione di accompagnamento dell'Ente per il dettaglio di tutte le scelte tecniche operate ai fini della validazione del PEF TARI dell'anno corrente, nonché l'intera documentazione assunta dai Gestori e operatori individuati ai fini del consolidamento di tutti i costi per la validazione del PEF TARI;

Dato atto che:

- tale piano è composto da una relazione tecnica descrittiva del servizio di gestione dei rifiuti e da una parte finale economica, nella quale vengono determinati i costi fissi e variabili da recuperare attraverso la tariffa calcolata secondo il MTR-2 ARERA allegato alla Delibera 363/2021, la cui intera documentazione tecnica ed economica è stata acquisita nel complesso della nuova procedura di validazione del PEF;

- rimane ferma l'applicazione del tributo provinciale per l'esercizio delle funzioni di tutela, protezione ed igiene dell'ambiente di cui all'art. 504/1992 nella misura fissata con deliberazione adottata dalla Provincia di riferimento;

Considerato che

- nel caso del Comune di Lunamatrona, ai fini della redazione del PEF secondo lo schema ARERA, si deve tener conto del fatto che l'affidamento del servizio rifiuti per la parte di raccolta, trasporto e conferimenti per lo smaltimento e recupero dei RU è avvenuto a partire dalla deliberazione del consiglio direttivo esecutiva ai sensi di legge, con la quale è stato approvato il Capitolato d'appalto ed il Bando di Gara per la gestione dei servizi di nettezza urbana e delle raccolte differenziate con appalto associato per l'Unione dei Comuni Marmilla, che ha portato all'aggiudicazione dei servizi all'ATI composta tra l'impresa Econord S.p.A. (capogruppo mandataria) e l'impresa Cosir S.r.l. (mandante). L'impresa Econord S.p.A. svolge i servizi nei comuni di Furtei, Sanluri, Segariu e Villamar, mentre l'impresa Cosir S.r.l. svolge i servizi nei comuni di Barumini, Collinas, Genuri, Gesturi, Las Plassas, Lunamatrona, Pauli Arbarei, Setzu, Siddi, Tuili, Turri, Ussaramanna, Villanovaforru, Villanovafranca. La ATI suindicata è affidataria del servizio integrato di igiene urbana e ambientale per la Unione della Marmilla, quest'ultima figurante come

responsabile dell'appalto e delle ripartizioni del servizio di gestione integrata dei rifiuti urbani tra i Comuni aderenti all'appalto associato e, pertanto, partecipante alla procedura di validazione tramite precisazioni ed integrazioni di dati di costo trasmessi dai gestori.

VISTI

- il "Piano Finanziario 2024/2025", del servizio di gestione dei rifiuti urbani, predisposto dagli uffici comunali;

DELIBERA

di esprimere ***PARERE FAVOREVOLE*** alla proposta di validazione del piano finanziario del servizio di gestione dei rifiuti periodo 2024-2025.

In merito alla **determinazione delle tariffe TARI anno 2024,**

Esaminato

- il testo della proposta di deliberazione del Consiglio Comunale n. 48 del 18 aprile 2024;
- il Piano Economico Finanziario 2024/2025 finalizzato all'istituzione della TARI,

VISTI ANCHE

- il D.Lgs. 18 agosto 2000, n. 267, recante: «Testo unico delle leggi sull'ordinamento degli enti locali»;
- lo Statuto Comunale;
- i pareri di regolarità tecnica e contabile rilasciati dal Responsabile del Servizio Finanziario, ai sensi del combinato disposto degli art. 49 e 147 bis del D.Lgs. n. 267/2000;

OSSERVATE

la coerenza, la conformità e la compatibilità dell'atto con il quadro normativo vigente;

- **esprime parere FAVOREVOLE**, per quanto di propria competenza, sulla proposta di deliberazione inerente le tariffe Tari 2024;
- raccomanda il monitoraggio dell'andamento delle spese/entrate durante la gestione del servizio adottando le misure necessarie per garantire il rispetto del PEF e la quantificazione dell'eventuale conguaglio.

Cagliari, 12.06.2024

Firmato digitalmente
Dott.ssa Valeria Usai (Revisore Unico)