

26, 27, 28 E 29 LUGLIO

LA CASSA

SAN LORENZO 2024

CON IL PATROCINIO DI
COMUNE DI LA CASSA

26/07

19:00
Festa di chiusura Summer Camp
2024 «Judo Team»
19:30
Apertura area pic-nic e cena in
blu con i commercianti
21:00
Concerto della Società
Filarmonica di La Cassa - Maestro
Cosimo Petrelli

27/07

08:00 - 14:00
Mercato Campagna Amica, a
cura di COLDIRETTI
19:00
Apertura area pic-nic e cena in
blu con i commercianti
21:30
Concerto «The Why Not»

28/07

16:00 - 19:00
Torneo di carte e gita e visita alla
Cascina Conterno in trenino con
partenza in piazza
19:00
Apertura area pic-nic e cena in blu
con i commercianti
21:30
Orchestra di liscio e ballo con
Antonella Marchini

29/07

19:00
Apertura area pic-nic
20:30
Aperitivo in blu con i
commercianti
21:30
Concerto «Double Sound»

Piazza Galetto

Centro sportivo
Via Colverso, 28



PROGRAMMA
COMPLETO

Piazza S.
Lorenzo e XXV
aprile

27/07

15:00 - 17:00
Torneo di calcetto a baraonda, attività e
allenamento aperto a tutti con Cicloteca e fitness
con Matteo Amateis. Si ricorda di portare bici e
casco per attività Cicloteca!

28/07

10:00 - 13:00
Laboratorio di genealogia con Patrizia Sappa
presso l'Ippocastano,
stand delle associazioni locali
lettura animata per bambini a cura della
Biblioteca Civica di La Cassa

FESTA DI SAN LORENZO 2024

26-27-28-29 LUGLIO
Comune di La Cassa



MANIFESTAZIONE REALIZZATA CON IL PATROCINIO DEL COMUNE DI LA CASSA

Venerdì 26 luglio

Piazza Galetto

19:00	Festa di chiusura Summer Camp 2024 «Judo Team»
19:30	Apertura area pic-nic e cena in blu con i commercianti locali
21:00	Concerto della Società Filarmonica di La Cassa diretta dal Maestro Cosimo Petrelli

Sabato 27 luglio

Piazza Galetto

Dalle 08:00 alle 14:00	Mercato Campagna Amica, a cura di COLDIRETTI
Dalle ore 19:00	Apertura area pic-nic e cena in blu con i commercianti locali
Dalle ore 21:30	Concerto «The Why Not»

Centro sportivo Via Colverso, 28

Dalle 15:00 alle 17:00	Torneo di calcetto a baraonda, attività e allenamento aperto a tutti con Cicloteca e fitness con Matteo Amateis. Si ricorda di portare bici e casco per attività Cicloteca.
------------------------	---

Domenica 28 luglio

Piazza S. Lorenzo e XXV aprile

Dalle 10:00 alle 13:00	Laboratorio di genealogia con Patrizia Sappa presso l'Ippocastano, stand delle associazioni locali e lettura animata per bambini a cura della Biblioteca Civica di La Cassa
------------------------	---

Piazza Galetto

Dalle 16:00 alle 19:00	Torneo di carte e gita e visita alla Cascina Conterno in trenino con partenza in piazza
Dalle ore 19:00	Apertura area pic-nic e cena in blu con i commercianti locali
Dalle ore 21:00	Orchestra di liscio e ballo con Antonella Marchini

Lunedì 29 luglio

Piazza Galetto

Dalle ore 19:00	Apertura area pic-nic
Dalle ore 20:30	Aperitivo in Blu a cura dei commercianti locali e a seguire
Dalle ore 21:00	Concerto «Double Sound»

Per tutta la durata della manifestazione La Cassa Giordanino e Frazioni saranno allietate dalla distribuzione di sonetti a cura della Società Filarmonica di La Cassa, che suonerà per le vie dei paesi.

SI RINGRAZIANO GLI SPONSOR SAN LORENZO 2024 E TUTTI I VOLONTARI
CHE OGNI ANNO NE PERMETTONO LA REALIZZAZIONE.

