

## Bilancio consolidato al 31.12.2022 del Comune di Castiglione Torinese

### Relazione sulla gestione consolidata

#### Premessa

L'art. 11bis del D. Lgs. 118/2011 dispone che agli schemi di conto economico consolidato e stato patrimoniale consolidato sia allegata la relazione sulla gestione consolidata comprendente la nota integrativa.

Il presente documento, dopo aver evidenziato i presupposti e la finalità del bilancio consolidato nell'ambito delle amministrazioni pubbliche, illustra l'articolazione e le caratteristiche del gruppo presieduto dal Comune di Castiglione Torinese e descrive la composizione e l'evoluzione delle grandezze patrimoniali ed economiche al 31.12.2022.

Con documento dedicato è stata predisposta la Nota integrativa al bilancio consolidato al 31.12.2022 del Comune di Castiglione Torinese, che riporta i contenuti previsti dal paragrafo 5 del Principio contabile applicato di cui all'allegato 4/4 al D. Lgs. 118/2011.

#### A. Presupposti e finalità del bilancio consolidato degli enti pubblici

Secondo quanto recentemente confermato dalla Corte dei conti nella Relazione 2021 al Parlamento sugli organismi partecipati dagli enti territoriali, al fine di monitorare l'impatto delle gestioni esternalizzate sui conti delle amministrazioni partecipanti (e comunque dei rapporti di partecipazione in società o altri organismi) appare di assoluto rilievo la redazione del bilancio consolidato. Con deliberazione n. 16/2020 INPR, la Sezione Autonomie della Corte dei conti, nel formulare le Linee guida per la relazione dei revisori sul bilancio consolidato degli enti territoriali per l'esercizio 2019, aveva peraltro premesso che il bilancio consolidato del "gruppo amministrazione pubblica" è lo strumento preordinato a dare piena evidenza alla situazione finanziaria, economica e patrimoniale dell'ente e della complessiva attività svolta dallo stesso attraverso le proprie articolazioni organizzative. *"Esso rappresenta – unitamente all'adozione di un sistema di contabilità economico-patrimoniale su cui il predetto documento contabile si fonda – un obiettivo centrale del d.lgs. n. 118/2011, come integrato e corretto dal d.lgs. n. 126/2014"*.

La magistratura contabile ha più volte ricordato come l'introduzione e l'impiego del bilancio consolidato trovi corrispondenza nella normativa comunitaria, in particolare con quanto previsto dalla direttiva n. 2011/85/UE. Tale disposizione raccomanda agli Stati membri di dotarsi di sistemi di contabilità pubblica che coprano in modo completo e uniforme tutti i sottosettori dell'amministrazione pubblica e contengano le informazioni necessarie per generare dati fondati sul principio di competenza. Nelle premesse della suddetta direttiva (punti 24 e 25) si rileva in particolare quanto segue: *"(24) Un numero significativo di Stati membri ha registrato un consistente decentramento in materia di bilancio, con la devoluzione di poteri di bilancio ad amministrazioni subnazionali. Il ruolo spettante a tali amministrazioni subnazionali nel garantire il rispetto del PSC è quindi notevolmente cresciuto e occorre prestare particolare attenzione nel garantire che tutti i*

sottosettori dell'amministrazione pubblica siano debitamente coperti dagli obblighi e dalle procedure previste nei quadri di bilancio nazionali, in particolare ma non esclusivamente in tali Stati membri.

(25) Per promuovere efficacemente la disciplina di bilancio e la sostenibilità delle finanze pubbliche, occorre che i quadri di bilancio riguardino tali finanze nella loro totalità. Per questa ragione è opportuno riservare particolare attenzione alle operazioni di organismi e fondi dell'amministrazione pubblica che non rientrano nei bilanci ordinari a livello di sottosettori che hanno un impatto immediato o a medio termine sulle posizioni di bilancio degli Stati membri. La loro incidenza combinata sui saldi e il debito dell'amministrazione pubblica dovrebbe essere presentata nel quadro dei processi di bilancio annuali e dei piani di bilancio a medio termine."

Il D. Lgs. 118/2011 ha recepito e disciplinato la predisposizione del bilancio consolidato nell'ambito degli enti territoriali; nell'allegato 4/4 del decreto, ad oggetto "Principio contabile applicato concernente il bilancio consolidato" si specifica come tale documento rappresenti "lo strumento informativo primario di dati patrimoniali, economici e finanziari del gruppo inteso come un'unica entità economica distinta dalle singole società e/o enti componenti il gruppo, che assolve a funzioni essenziali di informazione, sia interna che esterna, funzioni che non possono essere assolte dai bilanci separati degli enti e/o società componenti il gruppo né da una loro semplice aggregazione". Secondo le intenzioni del legislatore nazionale, il bilancio consolidato degli enti territoriali deve consentire di:

- sopperire alle carenze informative e valutative dei bilanci degli enti che perseguono le proprie funzioni anche attraverso enti strumentali e detengono rilevanti partecipazioni in società, dando una rappresentazione, anche di natura contabile, delle proprie scelte di indirizzo, pianificazione e controllo;
- attribuire alla amministrazione capogruppo un nuovo strumento per programmare, gestire e controllare con maggiore efficacia il proprio gruppo comprensivo di enti e società;
- ottenere una visione completa delle consistenze patrimoniali e finanziarie di un gruppo di enti e società che fa capo ad un'amministrazione pubblica, incluso il risultato economico.

## B. Il Gruppo Amministrazione Pubblica del Comune di Castiglione Torinese

Il Gruppo Amministrazione Pubblica (in seguito GAP) del Comune di Castiglione Torinese è stato da ultimo definito con deliberazione della Giunta comunale n. 95 del 17/07/2023.

Nei prospetti che seguono, si riportano gli organismi ricompresi nel GAP e nel perimetro di consolidamento del Comune di Castiglione Torinese.

- Gruppo Amministrazione Pubblica -

Denominazione	C.F./ P.IVA	Categoria	Tipologia di partecipazione	Società in house	Organismo titolare di affidamento diretto	% partecipazione al 31/12/2022	Motivo di esclusione dal perimetro di consolidamento
Consorzio di Area Vasta CB 16	08867800016	Ente strumentale partecipato - comma 2 art. 11 ter D. Lgs. 118/2011	Diretta	-	-	2,83000%	

Relazione sulla gestione consolidata al 31.12.2022 – Comune di Castiglione Torinese

Denominazione	C.F./ P.IVA	Categoria	Tipologia di partecipazione	Società in house	Organismo titolare di affidamento diretto	% partecipazione al 31/12/2022	Motivo di esclusione dal perimetro di consolidamento
SMAT Spa	07937540016/	Società partecipata - art. 11 quinquies D. Lgs. 118/2011	Diretta	Si	Si	0,26645%	
Risorse Idriche Spa		Società partecipata - art. 11 quinquies D. Lgs. 118/2011	Indiretta (controllata da SMAT Spa)	-	-	0,24412%	
AIDA Ambiente		Società partecipata - art. 11 quinquies D. Lgs. 118/2011	Indiretta (controllata da SMAT Spa)	-	-	0,13589%	
CISA	07306200010	Ente strumentale partecipata - comma 2 art. 11 ter D. Lgs. 118/2011	Diretta	-	Si	15,83000%	
ATOR		Ente strumentale partecipata - comma 2 art. 11 ter D. Lgs. 118/2011	Indiretta (controllata da Consorzio di Area Vasta CB 16)	-	-	0,30185%	
ATO 3	/08581830018	Ente strumentale partecipata - comma 2 art. 11 ter D. Lgs. 118/2011	Diretta	-	-	0,19000%	
CSI Piemonte	01995120019/	Ente strumentale partecipata - comma 2 art. 11 ter D. Lgs. 118/2011	Diretta	-	-	0,04000%	
SAT Scrl	09555390013/	Società partecipata - art. 11 quinquies D. Lgs. 118/2011	Mista (controllata da Consorzio di Area Vasta CB 16)	-	-	0,54928%	
CSV San Martino		Ente strumentale partecipata - comma 2 art. 11 ter D. Lgs. 118/2011	Diretta	-	-	50,00000%	irrelevanza contabile

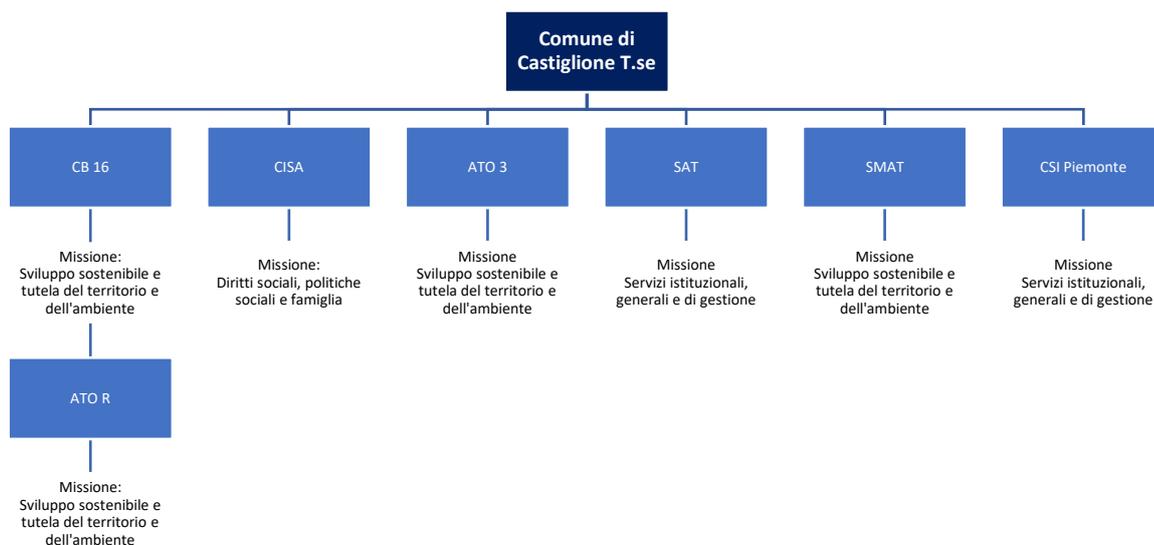
- Perimetro di consolidamento -

Denominazione	C.F./ P. IVA	Categoria	% partecipazione	Anno di riferimento del bilancio *	Metodo di consolidamento
Consorzio di Area Vasta CB 16	08867800016	Ente strumentale partecipato - comma 2 art. 11 ter D. Lgs. 118/2011	2,83000%	2022	Proporzionale
SMAT Spa	07937540016	Società partecipata - art. 11 quinquies D. Lgs. 118/2011	0,26645%	2022	Proporzionale
Risorse Idriche Spa		Società partecipata - art. 11 quinquies D. Lgs. 118/2011	0,24412%	2022	Proporzionale
AIDA Ambiente		Società partecipata - art. 11 quinquies D. Lgs. 118/2011	0,13589%	2022	Proporzionale
CISA	07306200010	Ente strumentale partecipato - comma 2 art. 11 ter D. Lgs. 118/2011	15,83000%	2022	Proporzionale
ATOR		Ente strumentale partecipato - comma 2 art. 11 ter D. Lgs. 118/2011	0,30185%	2022	Proporzionale
ATO 3		Ente strumentale partecipato - comma 2 art. 11 ter D. Lgs. 118/2011	0,19000%	2022	Proporzionale
CSI Piemonte	01995120019	Ente strumentale partecipato - comma 2 art. 11 ter D. Lgs. 118/2011	0,04000%	2022	Proporzionale
SAT Scrl	09555390013	Società partecipata - art. 11 quinquies D. Lgs. 118/2011	0,54928%	2022	Proporzionale

**ORGANISMI COMPRESI NELL'AREA DI CONSOLIDAMENTO**

Ente/ Società	% partecipazione	Valore della partecipazione €/000	Patrimonio netto €/000	Risultato d'esercizio €/000
Consorzio di Area Vasta CB 16	2,83000%	57.971,73	1.900.954,58	-147.516,60
SMAT Spa	0,26645%	1.840.686,90	729.149.206,00	41.742.171,00
Risorse Idriche Spa	0,24412%	0,00	0,00	0,00
AIDA Ambiente	0,13589%	0,00	0,00	0,00
CISA	15,83000%	140.175,80	1.461.064,00	566.092,19
ATOR	0,30185%	0,00	1.841.415,55	-761.400,83
ATO 3	0,19000%	3.415,36	2.406.317,00	589.081,00
CSI Piemonte	0,04000%	17.652,01	45.534.610,00	897.093,00
SAT Scrl	0,54928%	876,82	171.915,00	0,00

Nel grafico sotto è riportata l'articolazione del perimetro di consolidamento del Comune di Castiglione Torinese con l'indicazione, per ogni organismo aggregato, della corrispondente missione di bilancio cui è riconducibile l'attività svolta dallo stesso.



### C. La situazione patrimoniale ed economica di gruppo al 31.12.2022

#### Le grandezze patrimoniali

STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (ATTIVO)	Bilancio consolidato Anno 2022 (a)	Bilancio consolidato Anno 2021 (b)	Differenze (a-b)
<b>TOTALE CREDITI vs PARTECIPANTI (A)</b>	<b>34,56</b>	<b>27,84</b>	<b>6,72</b>
Immobilizzazioni Immateriali	2.271.144,78	2.176.559,16	94.585,62
Immobilizzazioni Materiali	27.511.439,60	27.417.711,65	93.727,95
Immobilizzazioni Finanziarie	187.049,83	178.692,21	8.357,62
<b>TOTALE IMMOBILIZZAZIONI (B)</b>	<b>29.969.634,21</b>	<b>29.772.963,02</b>	<b>196.671,19</b>
Rimanenze	30.025,49	26.877,20	3.148,29
Crediti	3.193.821,09	1.695.775,54	1.498.045,55
Attività finanziarie che non costituiscono immobilizzi	0,00	0,00	0,00
Disponibilità liquide	5.903.724,28	5.024.588,24	879.136,04
<b>TOTALE ATTIVO CIRCOLANTE ( C )</b>	<b>9.127.570,86</b>	<b>6.747.240,98</b>	<b>2.380.329,88</b>
<b>RATEI E RISCONTI ( D )</b>	<b>34.651,32</b>	<b>24.316,84</b>	<b>10.334,48</b>
<b>TOTALE DELL'ATTIVO</b>	<b>39.131.890,95</b>	<b>36.544.548,68</b>	<b>2.587.342,27</b>

STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (PASSIVO)	Bilancio consolidato Anno 2022 (a)	Bilancio consolidato Anno 2021 (b)	Differenze (a-b)
<b>PATRIMONIO NETTO (A)</b>	<b>28.816.000,89</b>	<b>29.162.430,64</b>	<b>-346.429,75</b>
<b>FONDI PER RISCHI ED ONERI (B)</b>	<b>146.424,34</b>	<b>285.471,78</b>	<b>-139.047,44</b>
<b>TRATTAMENTO DI FINE RAPPORTO ( C )</b>	<b>31.264,23</b>	<b>37.843,33</b>	<b>-6.579,10</b>

STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (PASSIVO)	Bilancio consolidato Anno 2022 (a)	Bilancio consolidato Anno 2021 (b)	Differenze (a-b)
DEBITI ( D )	7.349.586,30	4.548.745,80	2.800.840,50
RATEI E RISCONTI E CONTRIBUTI AGLI INVESTIMENTI ( E )	2.788.615,19	2.510.057,13	278.558,06
<b>TOTALE DEL PASSIVO</b>	<b>39.131.890,95</b>	<b>36.544.548,68</b>	<b>2.587.342,27</b>
CONTI D'ORDINE	3.440.169,50	3.961.684,94	-521.515,44

Le voci patrimoniali in dettaglio

Immobilizzazioni immateriali

	STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (ATTIVO)	Anno 2022	Anno 2021
	<b>B) IMMOBILIZZAZIONI</b>		
I	<u>Immobilizzazioni immateriali</u>		
1	costi di impianto e di ampliamento	0,00	0,00
2	costi di ricerca sviluppo e pubblicità	81,74	236,42
3	diritti di brevetto ed utilizzazione opere dell'ingegno	8.534,18	874,83
4	concessioni, licenze, marchi e diritti simile	6.223,25	5.165,51
5	avviamento	15.795,17	15.795,17
6	immobilizzazioni in corso ed acconti	2.046,01	4.084,43
9	Altre	2.238.464,43	2.150.402,80
		3	0
	<b>Totale immobilizzazioni immateriali</b>	<b>2.271.144,78</b>	<b>2.176.559,16</b>

Incidenza dei singoli organismi sul totale delle immobilizzazioni immateriali consolidate

Organismo	Valore	Incidenza %
Comune Di Castiglione Torinese	89.785,13	3,95%
ATO 3	4,06	0,00%
ATO R	0,00	0,00%
CISA	455,54	0,02%
Consorzio di Area Vasta CB 16	49,31	0,00%
CSI Piemonte	6.006,85	0,26%
SAT Scrl	81,86	0,00%
SMAT Spa	2.174.762,03	95,76%

**Immobilizzazioni materiali**

		STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (ATTIVO)	Anno 2022	Anno 2021
		<u>Immobilizzazioni materiali (*)</u>		
II	1	Beni demaniali	16.198.157,0	16.397.269,80
	1.1	Terreni	0,00	0,00
	1.2	Fabbricati	2.119.754,0	2.166.839,91
	1.3	Infrastrutture	13.368.475,0	13.569.761,76
	1.9	Altri beni demaniali	709.928,02	660.668,13
III	2	Altre immobilizzazioni materiali (*)	9.805.881,2	9.956.381,39
	2.1	Terreni	1.599.485,2	1.599.242,19
	a	di cui in leasing finanziario	0,00	0,00
	2.2	Fabbricati	7.821.537,29	7.982.704,56
	a	di cui in leasing finanziario	0,00	0,00
	2.3	Impianti e macchinari	134.987,11	150.500,16
	a	di cui in leasing finanziario	0,00	0,00
	2.4	Attrezzature industriali e commerciali	78.316,58	73.309,99
	2.5	Mezzi di trasporto	25.523,31	34.881,55
	2.6	Macchine per ufficio e hardware	60.710,49	15.555,91
	2.7	Mobili e arredi	79.433,21	93.101,24
	2.8	Infrastrutture	0,00	0,00
	2.99	Altri beni materiali	5.887,98	7.085,79
	3	Immobilizzazioni in corso ed acconti	1.507.401,31	1.064.060,46
		<b>Totale immobilizzazioni materiali</b>	<b>27.511.439,60</b>	<b>27.417.711,65</b>

*Incidenza dei singoli organismi sul totale delle immobilizzazioni materiali consolidate*

Organismo	Valore	Incidenza %
Comune Di Castiglione Torinese	27.100.528,50	98,51%
ATO 3	64,58	0,00%
ATO R	21,57	0,00%
CISA	30.650,83	0,11%
Consorzio di Area Vasta CB 16	366,14	0,00%
CSI Piemonte	7.242,00	0,03%
SAT Scrl	168,95	0,00%
SMAT Spa	372.397,03	1,35%

**Immobilizzazioni finanziarie**

	STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (ATTIVO)	Anno 2022	Anno 2021
IV	<u>Immobilizzazioni Finanziarie (*)</u>		
1	Partecipazioni in	186.492,46	134.602,00
a	<i>imprese controllate</i>	0,00	0,00
b	<i>imprese partecipate</i>	176.006,09	125.304,60
c	<i>altri soggetti</i>	10.486,37	9.297,40
2	Crediti verso	557,37	44.090,21
a	altre amministrazioni pubbliche	0,00	0,00
b	<i>imprese controllate</i>	0,00	0,00
c	<i>imprese partecipate</i>	100,00	43.641,03
d	<i>altri soggetti</i>	457,37	449,18
3	Altri titoli	0,00	0,00
	<b>Totale immobilizzazioni finanziarie</b>	<b>187.049,83</b>	<b>178.692,21</b>

*Incidenza dei singoli organismi sul totale delle immobilizzazioni finanziarie consolidate*

Organismo	Valore	Incidenza %
Comune Di Castiglione Torinese	111.809,58	59,78%
ATO 3	0,00	0,00%
ATO R	1,51	0,00%
CISA	0,00	0,00%
Consorzio di Area Vasta CB 16	43.641,03	23,33%
CSI Piemonte	100,00	0,05%
SAT Scrl	0,00	0,00%
SMAT Spa	31.497,71	16,84%

**Attivo circolante**

	STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (ATTIVO)	Anno 2022	Anno 2021
I	<b>C) ATTIVO CIRCOLANTE</b>		
	<u>Rimanenze</u>	30.025,49	26.877,20
	<b>Totale</b>	<b>30.025,49</b>	<b>26.877,20</b>
II	<u>Crediti (*)</u>		
1	Crediti di natura tributaria	347.672,12	384.760,97
a	<i>Crediti da tributi destinati al finanziamento della sanità</i>	0,00	0,00
b	<i>Altri crediti da tributi</i>	332.621,83	373.185,41
c	<i>Crediti da Fondi perequativi</i>	15.050,29	11.575,56
2	Crediti per trasferimenti e contributi	495.850,88	363.260,08
a	<i>verso amministrazioni pubbliche</i>	487.999,69	358.798,50
b	<i>imprese controllate</i>	0,00	0,00

	STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (ATTIVO)	Anno 2022	Anno 2021
	<b>C) ATTIVO CIRCOLANTE</b>		
c	imprese partecipate	7.837,13	65,34
d	verso altri soggetti	14,06	4.396,24
3	Verso clienti ed utenti	923.339,99	851.023,68
4	Altri Crediti	1.426.958,10	96.730,81
a	verso l'erario	1.532,67	1.181,21
b	per attività svolta per c/terzi	15.497,73	844,91
c	altri	1.409.927,70	94.704,69
	<b>Totale crediti</b>	<b>3.193.821,09</b>	<b>1.695.775,54</b>
III	<u>ATTIVITA' FINANZIARIE CHE NON COSTITUISCONO IMMOBILIZZI</u>		
1	partecipazioni	0,00	0,00
2	altri titoli	0,00	0,00
	<b>Totale attività finanziarie che non costituiscono immobilizzi</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>
IV	<u>DISPONIBILITA' LIQUIDE</u>		
1	Conto di tesoreria	5.561.412,80	4.883.213,94
a	Istituto tesoriere	5.552.979,31	4.874.840,24
b	presso Banca d'Italia	8.433,49	8.373,70
2	Altri depositi bancari e postali	342.235,30	141.327,91
3	Denaro e valori in cassa	76,18	46,39
4	Altri conti presso la tesoreria statale intestati all'ente	0,00	0,00
	<b>Totale disponibilità liquide</b>	<b>5.903.724,28</b>	<b>5.024.588,24</b>
	<b>TOTALE ATTIVO CIRCOLANTE (C)</b>	<b>9.127.570,86</b>	<b>6.747.240,98</b>

Incidenza dei singoli organismi sul totale dell'attivo circolante consolidato

Organismo	Valore	Incidenza %
Comune Di Castiglione Torinese	7.263.970,84	79,58%
ATO 3	5.895,78	0,06%
ATO R	5.971,05	0,07%
CISA	527.645,06	5,78%
Consorzio di Area Vasta CB 16	125.449,78	1,37%
CSI Piemonte	25.398,71	0,28%
SAT Scrl	12.676,81	0,14%
SMAT Spa	1.160.562,83	12,71%

Ratei e risconti attivi

	STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (ATTIVO)	Anno 2022	Anno 2021
	<b>D) RATEI E RISCONTI</b>		

STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO		Anno 2022	Anno 2021
1	Ratei attivi	54,93	0,00
2	Risconti attivi	34.596,39	24.316,84
<b>TOTALE RATEI E RISCONTI D)</b>		<b>34.651,32</b>	<b>24.316,84</b>

*Incidenza dei singoli organismi sul totale dei ratei e risconti attivi consolidati*

Organismo	Valore	Incidenza %
Comune Di Castiglione Torinese	25.401,75	73,31%
ATO 3	25,41	0,07%
ATO R	0,00	0,00%
CISA	927,37	2,68%
Consorzio di Area Vasta CB 16	5.532,58	15,97%
CSI Piemonte	577,88	1,67%
SAT Scrl	89,83	0,26%
SMAT Spa	2.096,50	6,05%

**Fondo rischi ed oneri e trattamento di fine rapporto**

STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (PASSIVO)		Anno 2022	Anno 2021
<b>B) FONDI PER RISCHI ED ONERI</b>			
1	per trattamento di quiescenza	2.354,59	3.091,36
2	per imposte	780,80	2.429,15
3	altri	143.288,95	279.951,27
4	fondo di consolidamento per rischi e oneri futuri	0,00	0,00
<b>TOTALE FONDI RISCHI ED ONERI (B)</b>		<b>146.424,34</b>	<b>285.471,78</b>
<b>C) TRATTAMENTO DI FINE RAPPORTO</b>			
<b>TOTALE T.F.R. (C)</b>		<b>31.264,23</b>	<b>37.843,33</b>

*Incidenza dei singoli organismi sul totale dei fondi rischi e oneri consolidati*

Organismo	Valore	Incidenza %
Comune Di Castiglione Torinese	71.734,76	48,99%
ATO 3	1.020,34	0,70%
ATO R	0,00	0,00%
CISA	8.761,68	5,98%
Consorzio di Area Vasta CB 16	0,00	0,00%
CSI Piemonte	1.520,28	1,04%
SAT Scrl	612,10	0,42%
SMAT Spa	62.775,18	42,87%

Incidenza dei singoli organismi sul totale dei TFR consolidati

Organismo	Valore	Incidenza %
Comune Di Castiglione Torinese	0,00	0,00%
ATO 3	0,00	0,00%
ATO R	0,00	0,00%
CISA	0,00	0,00%
Consorzio di Area Vasta CB 16	56,66	0,18%
CSI Piemonte	3.982,31	12,74%
SAT Scrl	2.264,51	7,24%
SMAT Spa	24.960,75	79,84%

Debiti

STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (PASSIVO)		Anno 2022	Anno 2021
	<b>D) DEBITI (*)</b>		
1	Debiti da finanziamento	4.397.569,85	3.049.041,31
a	prestiti obbligazionari	358.760,85	358.311,99
b	v/ altre amministrazioni pubbliche	33.911,40	0,00
c	verso banche e tesoriere	569.085,76	432.017,50
d	verso altri finanziatori	3.435.811,84	2.258.711,82
2	Debiti verso fornitori	950.583,54	791.731,37
3	Acconti	394,89	1.067,45
4	Debiti per trasferimenti e contributi	154.510,70	138.921,38
a	enti finanziati dal servizio sanitario nazionale	0,00	0,00
b	altre amministrazioni pubbliche	111.468,23	88.178,04
c	imprese controllate	0,00	0,00
d	imprese partecipate	257,47	176,05
e	altri soggetti	42.785,00	50.567,29
5	altri debiti	1.846.527,32	567.984,29
a	tributari	68.789,76	57.355,12
b	verso istituti di previdenza e sicurezza sociale	22.188,98	31.123,16
c	per attività svolta per c/terzi (**)	45,81	827,90
d	altri	1.755.502,77	478.678,11
	<b>TOTALE DEBITI (D)</b>	<b>7.349.586,30</b>	<b>4.548.745,80</b>

Incidenza dei singoli organismi sul totale dei debiti consolidati

Organismo	Valore	Incidenza %
Comune Di Castiglione Torinese	5.619.428,48	76,46%
ATO 3	401,50	0,01%
ATO R	435,81	0,01%
CISA	99.240,66	1,35%
Consorzio di Area Vasta CB 16	121.585,08	1,65%

Incidenza dei singoli organismi sul totale dei debiti consolidati

Organismo	Valore	Incidenza %
CSI Piemonte	14.607,98	0,20%
SAT Scrl	7.247,85	0,10%
SMAT Spa	1.486.638,94	20,23%

Ratei e risconti passivi

		STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (PASSIVO)	Anno 2022	Anno 2021
		<b>E) RATEI E RISCONTI E CONTRIBUTI AGLI INVESTIMENTI</b>		
I		Ratei passivi	56.991,51	57.978,08
II		Risconti passivi	2.731.623,68	2.452.079,05
	1	Contributi agli investimenti	2.257.408,24	2.095.833,24
	a	da altre amministrazioni pubbliche	2.233.484,78	2.070.371,30
	b	da altri soggetti	23.923,46	25.461,94
	2	Concessioni pluriennali	249.112,30	195.274,29
	3	Altri risconti passivi	225.103,14	160.971,52
		<b>TOTALE RATEI E RISCONTI (E)</b>	<b>2.788.615,19</b>	<b>2.510.057,13</b>

Incidenza dei singoli organismi sul totale dei ratei e risconti passivi consolidati

Organismo	Valore	Incidenza %
Comune Di Castiglione Torinese	2.337.117,69	83,81%
ATO 3	0,00	0,00%
ATO R	0,00	0,00%
CISA	224.284,21	8,04%
Consorzio di Area Vasta CB 16	41,68	0,00%
CSI Piemonte	1.035,58	0,04%
SAT Scrl	2.019,66	0,07%
SMAT Spa	224.116,37	8,04%

Conti d'ordine

		STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (PASSIVO)	Anno 2022	Anno 2021
		<b>CONTI D'ORDINE</b>		
	1)	Impegni su esercizi futuri	3.440.169,50	3.961.684,94
	2)	beni di terzi in uso	0,00	0,00
	3)	beni dati in uso a terzi	0,00	0,00
	4)	garanzie prestate a amministrazioni pubbliche	0,00	0,00
	5)	garanzie prestate a imprese controllate	0,00	0,00
	6)	garanzie prestate a imprese partecipate	0,00	0,00

	STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (PASSIVO)	Anno 2022	Anno 2021
	CONTI D'ORDINE		
	7) garanzie prestate a altre imprese	0,00	0,00
	<b>TOTALE CONTI D'ORDINE</b>	<b>3.440.169,50</b>	<b>3.961.684,94</b>

*Incidenza dei singoli organismi sul totale dei ratei e risconti passivi consolidati*

Organismo	Valore	Incidenza %
Comune Di Castiglione Torinese	3.431.561,51	99,75%
ATO 3	0,00	0,00%
ATO R	0,00	0,00%
CISA	728,65	0,02%
Consorzio di Area Vasta CB 16	0,00	0,00%
CSI Piemonte	7.879,34	0,23%
SAT Scrl	0,00	0,00%
SMAT Spa	0,00	0,00%

### Le grandezze economiche

CONTO ECONOMICO	Bilancio consolidato Anno 2022 (a)	Bilancio consolidato Anno 2021 (b)	Differenze (a-b)
A) COMPONENTI POSITIVI DELLA GESTIONE	6.750.545,92	6.421.981,41	328.564,51
B) COMPONENTI NEGATIVI DELLA GESTIONE	7.206.753,18	6.640.419,64	566.333,54
<b>DIFFERENZA FRA COMP. POSITIVI E NEGATIVI DELLA GESTIONE ( A-B)</b>	<b>-456.207,26</b>	<b>-218.438,23</b>	<b>-237.769,03</b>
C) PROVENTI ED ONERI FINANZIARI	-85.034,40	-94.133,84	9.099,44
<i>Proventi finanziari</i>	40.213,84	33.077,40	7.136,44
<i>Oneri finanziari</i>	125.248,24	127.211,24	-1.963,00
D) RETTIFICHE DI VALORE ATTIVITA' FINANZIARIE	188,76	751,82	-563,06
<i>Rivalutazioni</i>	188,76	751,82	-563,06
<i>Svalutazioni</i>	0,00	0,00	0,00
E) PROVENTI ED ONERI STRAORDINARI	214.933,47	-120.307,13	335.240,60
<i>Proventi straordinari</i>	1.789.339,67	85.250,60	1.704.089,07
<i>Oneri straordinari</i>	1.574.406,20	205.557,73	1.368.848,47
<b>RISULTATO PRIMA DELLE IMPOSTE (A-B+C+D+E)</b>	<b>-326.119,43</b>	<b>-432.127,38</b>	<b>106.007,95</b>
Imposte	106.299,19	100.484,53	5.814,66

CONTO ECONOMICO	Bilancio consolidato Anno 2022 (a)	Bilancio consolidato Anno 2021 (b)	Differenze (a-b)
<b>RISULTATO DELL'ESERCIZIO</b> (comprensivo della quota di pertinenza di terzi *)	-432.418,62	-532.611,91	100.193,29
<b>RISULTATO DELL'ESERCIZIO DI GRUPPO</b>	-432.591,21	-532.663,23	100.072,02
<b>Risultato dell'esercizio di pertinenza di terzi (*)</b>	172,59	51,32	121,27

(\*) da evidenziare nel caso di applicazione del metodo integrale

### Le voci economiche in dettaglio

#### Componenti positivi della gestione

CONTO ECONOMICO		2022	2021
	<b><u>A) COMPONENTI POSITIVI DELLA GESTIONE</u></b>		
1	Proventi da tributi	3.402.246,74	3.297.341,36
2	Proventi da fondi perequativi	390.642,69	381.512,07
3	Proventi da trasferimenti e contributi	972.774,94	804.972,02
a	<i>Proventi da trasferimenti correnti</i>	891.399,15	591.466,40
b	<i>Quota annuale di contributi agli investimenti</i>	68.244,56	64.748,89
c	<i>Contributi agli investimenti</i>	13.131,23	148.756,73
4	Ricavi delle vendite e prestazioni e proventi da servizi pubblici	1.477.795,98	1.386.516,25
a	Proventi derivanti dalla gestione dei beni	86.605,73	74.491,82
b	<i>Ricavi della vendita di beni</i>	110,53	29,58
c	<i>Ricavi e proventi dalla prestazione di servizi</i>	1.391.079,72	1.311.994,85
5	Variazioni nelle rimanenze di prodotti in corso di lavorazione, etc. (+/-)	-0,51	1,71
6	Variazione dei lavori in corso su ordinazione	1.057,96	361,13
7	Incrementi di immobilizzazioni per lavori interni	268.679,12	253.882,22
8	Altri ricavi e proventi diversi	237.349,00	297.394,65
	<b>Totale componenti positivi della gestione A)</b>	<b>6.750.545,92</b>	<b>6.421.981,41</b>

#### Incidenza dei singoli organismi sul totale consolidato dei componenti positivi della gestione

Organismo	Valore	Incidenza %
Comune Di Castiglione Torinese	4.700.428,70	69,63%
ATO 3	2.950,85	0,04%
ATO R	1.549,62	0,02%

Incidenza dei singoli organismi sul totale consolidato dei componenti positivi della gestione

Organismo	Valore	Incidenza %
CISA	633.483,95	9,38%
Consorzio di Area Vasta CB 16	48.242,11	0,71%
CSI Piemonte	59.954,75	0,89%
SAT Scrl	21.127,62	0,31%
SMAT Spa	1.282.808,32	19,00%

Componenti negativi della gestione

CONTO ECONOMICO CONSOLIDATO		2022	2021
<b>B) COMPONENTI NEGATIVI DELLA GESTIONE</b>			
9	Acquisto di materie prime e/o beni di consumo	88.741,21	88.816,04
10	Prestazioni di servizi	3.918.502,90	3.299.360,74
11	Utilizzo beni di terzi	50.029,40	59.010,74
12	Trasferimenti e contributi	508.936,08	627.863,60
a	<i>Trasferimenti correnti</i>	506.401,23	578.608,21
b	<i>Contributi agli investimenti ad altre Amministrazioni pubb.</i>	2.534,85	41.755,39
c	<i>Contributi agli investimenti ad altri soggetti</i>	0,00	7.500,00
13	Personale	1.156.639,09	1.175.135,10
14	Ammortamenti e svalutazioni	1.311.941,47	1.221.708,61
a	<i>Ammortamenti di immobilizzazioni Immateriali</i>	180.446,97	171.179,02
b	<i>Ammortamenti di immobilizzazioni materiali</i>	853.665,98	831.893,05
c	<i>Altre svalutazioni delle immobilizzazioni</i>	1.034,83	0,00
d	<i>Svalutazione dei crediti</i>	276.793,69	218.636,54
15	Variazioni nelle rimanenze di materie prime e/o beni di consumo (+/-)	-1.339,55	2.388,36
16	Accantonamenti per rischi	1.195,94	148,71
17	Altri accantonamenti	13.824,34	28.572,85
18	Oneri diversi di gestione	158.282,30	137.414,89
<b>totale componenti negativi della gestione B)</b>		<b>7.206.753,18</b>	<b>6.640.419,64</b>

Incidenza dei singoli organismi sul totale consolidato dei componenti negativi della gestione

Organismo	Valore	Incidenza %
Comune Di Castiglione Torinese	5.372.909,79	74,55%
ATO 3	1.764,88	0,02%
ATO R	3.768,74	0,05%
CISA	564.921,44	7,84%
Consorzio di Area Vasta CB 16	47.511,08	0,66%

Incidenza dei singoli organismi sul totale consolidato dei componenti negativi della gestione

Organismo	Valore	Incidenza %
CSI Piemonte	59.891,66	0,83%
SAT Scrl	21.063,28	0,29%
SMAT Spa	1.134.922,31	15,75%

Componenti della gestione finanziaria

CONTO ECONOMICO CONSOLIDATO		2022	2021
<b>C) PROVENTI ED ONERI FINANZIARI</b>			
<i>Proventi finanziari</i>			
19	Proventi da partecipazioni	29.976,84	24.057,09
a	<i>da società controllate</i>	0,00	0,00
b	<i>da società partecipate</i>	29.910,81	24.057,09
c	<i>da altri soggetti</i>	66,03	0,00
20	Altri proventi finanziari	10.237,00	9.020,31
<b>Totale proventi finanziari</b>		<b>40.213,84</b>	<b>33.077,40</b>
<i>Oneri finanziari</i>			
21	Interessi ed altri oneri finanziari	125.248,24	127.211,24
a	<i>Interessi passivi</i>	125.139,17	127.165,02
b	<i>Altri oneri finanziari</i>	109,07	46,22
<b>Totale oneri finanziari</b>		<b>125.248,24</b>	<b>127.211,24</b>
<b>totale (C)</b>		<b>-85.034,40</b>	<b>-94.133,84</b>
<b>D) RETTIFICHE DI VALORE ATTIVITA' FINANZIARIE</b>			
22	Rivalutazioni	188,76	751,82
23	Svalutazioni	0,00	0,00
<b>totale (D)</b>		<b>188,76</b>	<b>751,82</b>

Incidenza dei singoli organismi sul totale consolidato del saldo finanziario della gestione

Organismo	Valore	Incidenza %
Comune Di Castiglione Torinese	-82.975,32	97,58%
ATO 3	-8,83	0,01%
ATO R	0,00	0,00%
CISA	-322,00	0,38%
Consorzio di Area Vasta CB 16	-449,54	0,53%
CSI Piemonte	-54,39	0,06%
SAT Scrl	-20,82	0,02%
SMAT Spa	-1.203,50	1,42%

Incidenza dei singoli organismi sul totale consolidato delle rettifiche di valore di attività finanziarie

Organismo	Valore	Incidenza %
Comune Di Castiglione Torinese	0,00	0,00%
ATO 3	0,00	0,00%
ATO R	0,00	0,00%
CISA	0,00	0,00%
Consorzio di Area Vasta CB 16	0,00	0,00%
CSI Piemonte	0,00	0,00%
SAT Scrl	0,00	0,00%
SMAT Spa	188,76	100,00%

### Componenti della gestione straordinaria

CONTO ECONOMICO CONSOLIDATO		2022	2021
	<b><u>E) PROVENTI ED ONERI STRAORDINARI</u></b>		
24	<u>Proventi straordinari</u>		
a	Proventi da permessi di costruire	0,00	0,00
b	Proventi da trasferimenti in conto capitale	0,00	0,00
c	Sopravvenienze attive e insussistenze del passivo	1.789.339,04	31.173,56
d	Plusvalenze patrimoniali	0,63	54.077,02
e	Altri proventi straordinari	0,00	0,02
	<b>totale proventi</b>	<b>1.789.339,67</b>	<b>85.250,60</b>
25	<u>Oneri straordinari</u>		
a	Trasferimenti in conto capitale	0,00	0,00
b	Sopravvenienze passive e insussistenze dell'attivo	1.574.406,20	205.557,73
c	Minusvalenze patrimoniali	0,00	0,00
d	Altri oneri straordinari	0,00	0,00
	<b>totale oneri</b>	<b>1.574.406,20</b>	<b>205.557,73</b>
	<b>Totale (E)</b>	<b>214.933,47</b>	<b>-120.307,13</b>

### Incidenza dei singoli organismi sul totale consolidato della gestione straordinaria

Organismo	Valore	Incidenza %
Comune Di Castiglione Torinese	223.328,32	103,91%
ATO 3	0,00	0,00%
ATO R	-24,53	-0,01%
CISA	-3.281,13	-1,53%
Consorzio di Area Vasta CB 16	-5.415,41	-2,52%
CSI Piemonte	326,22	0,15%
SAT Scrl	0,00	0,00%
SMAT Spa	0,00	0,00%

**D. Prospetti di raccordo del Patrimonio netto e del Conto economico della capogruppo con i valori consolidati**

**- Patrimonio Netto –**

	Patrimonio netto consolidato (a)	Patrimonio netto della capogruppo (b)	Variazioni (a-b)
<b>PATRIMONIO NETTO (A)</b>			
<b>Patrimonio netto di gruppo</b>			
Fondo di dotazione	3.445.720,00	3.445.720,00	0,00
Riserve	25.609.358,46	25.599.922,87	9.435,59
<i>da capitale</i>	2.019.524,41	2.019.524,41	0,00
<i>da permessi di costruire</i>	395.912,59	395.912,59	0,00
<i>riserve indisponibili per beni demaniali e patrimoniali indisponibili e per i beni culturali</i>	23.184.485,87	23.184.485,87	0,00
<i>altre riserve indisponibili</i>	9.435,59	0,00	9.435,59
<i>altre riserve disponibili</i>	0,00	0,00	0,00
Risultato economico dell'esercizio	-432.591,21	-620.210,99	187.619,78
Risultati economici di esercizi precedenti	192.261,93	192.261,93	0,00
Riserve negative per beni indisponibili	0,00	0,00	0,00
<b>Totale Patrimonio netto di gruppo</b>	<b>28.814.749,18</b>	<b>28.617.693,81</b>	<b>197.055,37</b>
<b>Patrimonio netto di pertinenza di terzi</b>	<b>1.251,71</b>	<b>0,00</b>	<b>1.251,71</b>
Fondo di dotazione e riserve di pertinenza di terzi	1.079,12	0,00	1.079,12
Risultato economico dell'esercizio di pertinenza di terzi	172,59	0,00	172,59
<b>Totale patrimonio netto di pertinenza di terzi</b>	<b>1.251,71</b>	<b>0,00</b>	<b>1.251,71</b>
<b>TOTALE PATRIMONIO NETTO (A)</b>	<b>28.816.000,89</b>	<b>28.617.693,81</b>	<b>198.307,08</b>

Le variazioni che si sono determinate tra il patrimonio netto del Comune di Castiglione Torinese ed il patrimonio netto consolidato derivano dal processo di consolidamento dei conti, che comporta l'eliminazione del valore contabile delle partecipazioni della capogruppo in ciascuna componente del gruppo e la corrispondente parte del patrimonio netto di ciascuna componente del gruppo e l'analoga eliminazione dei valori delle partecipazioni tra i componenti del gruppo e delle corrispondenti quote del patrimonio netto; a ciò si aggiunge il riflesso economico derivante dal consolidamento del risultato economico di gruppo, determinato al netto delle operazioni infragruppo.

Per quanto riguarda la variazione delle riserve, si riportano i riflessi derivanti dalle differenze di consolidamento tra i valori delle partecipazioni finanziarie iscritte nel bilancio della capogruppo e la quota di patrimonio netto dei singoli organismi, al netto del risultato di esercizio 2022:

Organismo	Valore partecipazione a bilancio	Valore PN 2022 al netto risultato d'esercizio	Differenza
ATO 3	3.415,36	3.452,75	-37,39
ATO R	0,00	7.856,60	-7.856,60
CISA	140.175,80	141.674,04	-1.498,24
Consorzio di Area Vasta CB 16	57.971,73	57.971,73	0,00
CSI Piemonte	17.652,01	17.855,01	-203,00

Organismo	Valore partecipazione a bilancio	Valore PN 2022 al netto risultato d'esercizio	Differenza
SAT Scrl	24,81	944,29	-919,48
SMAT Spa	1.840.686,90	1.831.596,04	9.090,86

Nel prospetto che segue si riporta il dettaglio delle operazioni che determinano la variazione del Patrimonio Netto della Capogruppo:

**Dettaglio variazione Patrimonio netto di gruppo**

altre riserve indisponibili		9.435,59
	<i>di cui differenza consolidamento ATO 3</i>	37,39
	<i>di cui differenza consolidamento ATO R</i>	7.856,60
	<i>di cui differenza consolidamento CISA</i>	1.498,24
	<i>di cui differenza consolidamento CSI Piemonte</i>	203,00
	<i>di cui differenza consolidamento SAT</i>	919,48
	<i>di cui quota di terzi SMAT</i>	-1079,12
<b>Impatto Risultato economico consolidato dell'esercizio</b>		<b>187.619,78</b>
	<i>di cui Impatto Risultato di esercizio ATO 3</i>	1.119,26
	<i>di cui Impatto Risultato di esercizio ATO R</i>	-2.298,29
	<i>di cui Impatto Risultato di esercizio CISA</i>	89.612,37
	<i>di cui Impatto Risultato di esercizio CB16</i>	-4.174,74
	<i>di cui Impatto Risultato di esercizio CSI Piemonte</i>	358,84
	<i>di cui Impatto Risultato di esercizio SAT</i>	0,00
	<i>di cui Impatto Risultato di esercizio SMAT</i>	111.222,03
	<i>di cui Impatto differenza di consolidamento SMAT</i>	-9.090,86
	<i>di cui rettifica di pre-consolidamento Comune - SMAT</i>	1.182,26
	<i>di cui rettifica di pre-consolidamento Comune - SMAT</i>	-138,50
	<i>di cui rettifica risultato di esercizio di terzi SMAT</i>	-172,59
<b>Patrimonio netto di competenza di terzi</b>		<b>1.251,71</b>
	<i>di cui PN di competenza di terzi - SMAT</i>	1.251,71
<b>TOTALE VARIAZIONE PN CAPOGRUPPO - PN CONSOLIDATO</b>		<b>198.307,08</b>

**- Conto economico –**

Nel prospetto che segue si raffrontano i principali aggregati del conto economico dell'ente capogruppo con i corrispondenti valori del bilancio consolidato.

CONTO ECONOMICO	Bilancio consolidato Anno 2022 (a)	Bilancio Ente capogruppo Anno 2022 (b)	Differenze (a-b)
A) COMPONENTI POSITIVI DELLA GESTIONE	6.750.545,92	4.699.256,20	2.051.289,72
B) COMPONENTI NEGATIVI DELLA GESTIONE	7.206.753,18	5.410.266,38	1.796.486,80
<b>DIFFERENZA FRA COMP. POSITIVI E NEGATIVI DELLA GESTIONE ( A-B)</b>	<b>-456.207,26</b>	<b>-711.010,18</b>	<b>254.802,92</b>
C) PROVENTI ED ONERI FINANZIARI	-85.034,40	-82.975,32	-2.059,08

CONTI ECONOMICI	Bilancio consolidato Anno 2022 (a)	Bilancio Ente capogruppo Anno 2022 (b)	Differenze (a-b)
<i>Proventi finanziari</i>	40.213,84	27.513,95	12.699,89
<i>Oneri finanziari</i>	125.248,24	110.489,27	14.758,97
D) RETTIFICHE DI VALORE ATTIVITA' FINANZIARIE	188,76	0,00	188,76
<i>Rivalutazioni</i>	188,76	0,00	188,76
<i>Svalutazioni</i>	0,00	0,00	0,00
E) PROVENTI ED ONERI STRAORDINARI	214.933,47	232.419,18	-17.485,71
<i>Proventi straordinari</i>	1.789.339,67	1.787.349,85	1.989,82
<i>Oneri straordinari</i>	1.574.406,20	1.554.930,67	19.475,53
<b>RISULTATO PRIMA DELLE IMPOSTE (A-B+-C+-D+-E)</b>	<b>-326.119,43</b>	<b>-561.566,32</b>	<b>235.446,89</b>
Imposte	106.299,19	58.644,67	47.654,52
<b>RISULTATO DELL'ESERCIZIO (comprensivo della quota di pertinenza di terzi *)</b>	<b>-432.418,62</b>	<b>-620.210,99</b>	<b>187.792,37</b>
<b>Risultato dell'esercizio di pertinenza di terzi (*)</b>	<b>172,59</b>	<b>0,00</b>	<b>172,59</b>

#### E. Evoluzione della gestione ed accadimenti successivi alla data di riferimento del bilancio consolidato

Il 31/12/2022 è entrato in vigore il D. Lgs. 201/2022 ad oggetto il "Riordino della disciplina dei servizi pubblici locali di rilevanza economica". Il decreto, pur avendo come oggetto il tema dei servizi di interesse locale, può determinare, nel medio periodo, un importante impatto sul gruppo pubblico locale in quanto gli organismi che lo compongono sono in prevalenza coinvolti proprio nella gestione di tali servizi. La nuova disposizione, che deve pertanto essere recepita in modo coordinato con il D. Lgs. 175/2016 riguardante le società a partecipazione pubblica, contiene una serie di disposizioni finalizzate a preservare l'economicità della gestione dei servizi pubblici locali, imponendo agli enti titolari degli stessi, la conduzione di una ricognizione periodica finalizzata a rilevare, per ogni servizio affidato, il concreto andamento dal punto di vista economico, dell'efficienza e della qualità del servizio e del rispetto degli obblighi indicati nel contratto di servizio. Gli esiti di tali verifiche annuali potrebbero comportare l'applicazione di misure di razionalizzazione e riorganizzazione dei servizi con impatti importanti, dal punto di vista economico, patrimoniale e finanziario, sugli organismi deputati ad erogarli, tra cui quelli ricompresi nel perimetro di consolidamento dell'ente. In tal senso, nei prossimi esercizi occorrerà coordinare le eventuali misure che dovessero derivare dalla ricognizione dei servizi pubblici locali con il mantenimento degli equilibri aziendali dei vari organismi che compongono il Gruppo pubblico locale al fine di tutelarne la solidità e la continuità.

Alla data di predisposizione della presente relazione, non si rilevano ulteriori accadimenti da segnalare.