

Comune di Castiglione Torinese

Allegato n. 10 - Rendiconto della gestione

Stato Patrimoniale - Passivo (Anno 2021)

STATO PATRIMONIALE (PASSIVO)		2021	2020	riferimento art.2424 CC	riferimento DM 26/4/95
A) PATRIMONIO NETTO					
I	Fondo di dotazione	3.445.720,00	0,00	AI	AI
II	Riserve	25.698.650,16	0,00		
b	<i>da capitale</i>	1.647.948,66	0,00	AII, AIII	AII, AIII
c	<i>da permessi di costruire</i>	422.783,69	0,00		
d	<i>riserve indisponibili per beni demaniali e patrimoniali indisponibili e per i beni culturali</i>	23.477.303,37	0,00		
e	<i>altre riserve indisponibili</i>	150.614,44	0,00		
f	<i>altre riserve disponibili</i>	0,00	0,00		
III	Risultato economico dell'esercizio	-338.212,17	0,00	AIX	AIX
IV	Risultati economici di esercizi precedenti	530.474,10	0,00	AVII	
V	Riserve negative per beni indisponibili	0,00	0,00		
TOTALE PATRIMONIO NETTO (A)		29.336.632,09	29.357.374,76		
B) FONDI PER RISCHI ED ONERI					
1	Per trattamento di quiescenza	0,00	0,00	B1	B1
2	Per imposte	0,00	0,00	B2	B2
3	Altri	223.134,32	197.431,32	B3	B3
TOTALE FONDI RISCHI ED ONERI (B)		223.134,32	197.431,32		
C) TRATTAMENTO DI FINE RAPPORTO		0,00	0,00	C	C
TOTALE T.F.R. (C)		0,00	0,00		
D) DEBITI					
1	Debiti da finanziamento	2.188.543,74	2.304.638,02		
a	<i>prestiti obbligazionari</i>	0,00	0,00	D1e D2	D1
b	<i>v/ altre amministrazioni pubbliche</i>	0,00	0,00		
c	<i>verso banche e tesoriere</i>	0,00	0,00	D4	D3 e D4
d	<i>verso altri finanziatori</i>	2.188.543,74	2.304.638,02	D5	
2	Debiti verso fornitori	582.142,68	488.441,89	D7	D6
3	Acconti	0,00	0,00	D6	D5
4	Debiti per trasferimenti e contributi	79.503,55	44.158,28		
a	<i>enti finanziati dal servizio sanitario nazionale</i>	0,00	0,00		
b	<i>altre amministrazioni pubbliche</i>	53.915,00	23.682,53		
c	<i>imprese controllate</i>	0,00	0,00	D9	D8
d	<i>imprese partecipate</i>	0,00	0,00	D10	D9
e	<i>altri soggetti</i>	25.588,55	20.475,75		
5	Altri debiti	220.851,32	147.141,53	D12,D13,D14	D11,D12,D13
a	<i>tributari</i>	31.855,26	25.523,95		
b	<i>verso istituti di previdenza e sicurezza sociale</i>	600,34	3.150,37		
c	<i>per attività svolta per c/terzi</i>	827,90	0,00		
d	<i>altri</i>	187.567,82	118.467,21		
TOTALE DEBITI (D)		3.071.041,29	2.984.379,72		

Comune di Castiglione Torinese

Allegato n. 10 - Rendiconto della gestione

Stato Patrimoniale - Passivo (Anno 2021)

STATO PATRIMONIALE (PASSIVO)		2021	2020	riferimento art.2424 CC	riferimento DM 26/4/95
E) RATEI E RISCONTI E CONTRIBUTI AGLI INVESTIMENTI					
I	Ratei passivi	51.442,78	36.661,80	E	E
II	Risconti passivi	2.152.380,69	1.871.107,60	E	E
1	Contributi agli investimenti	1.957.106,40	1.727.110,52		
a	da altre amministrazioni pubbliche	1.957.106,40	1.727.110,52		
b	da altri soggetti	0,00	0,00		
2	Concessioni pluriennali	195.274,29	143.997,08		
3	Altri risconti passivi	0,00	0,00		
TOTALE RATEI E RISCONTI (E)		2.203.823,47	1.907.769,40		
TOTALE DEL PASSIVO (A+B+C+D+E)		34.834.631,17	34.446.955,20		
CONTI D'ORDINE					
	1) Impegni su esercizi futuri	3.954.050,07	2.043.244,13		
	2) Beni di terzi in uso	0,00	0,00		
	3) Beni dati in uso a terzi	0,00	0,00		
	4) Garanzie prestate a amministrazioni pubbliche	0,00	0,00		
	5) Garanzie prestate a imprese controllate	0,00	0,00		
	6) Garanzie prestate a imprese partecipate	0,00	0,00		
	7) Garanzie prestate a altre imprese	0,00	0,00		
TOTALE CONTI D'ORDINE		3.954.050,07	2.043.244,13		