

---

**Comune di Cameri**

---

Provincia di Novara

**RELAZIONE ILLUSTRATIVA E  
NOTA INTEGRATIVA AL  
BILANCIO CONSOLIDATO  
ANNO 2022**

## ***INDICE***

### **1. Relazione sulla gestione**

*1.1 Finalità del Bilancio Consolidato*

*1.2 Il Conto Economico Consolidato*

*1.3 Lo Stato Patrimoniale Consolidato*

### **2. La Nota Integrativa**

*2.1 Percorso normativo e organizzativo per la predisposizione del Bilancio Consolidato*

*2.2 Composizione e informazioni sul Gruppo Amministrazione Pubblica e dettaglio degli Enti inseriti nel Perimetro di Consolidamento*

*2.3 I criteri di valutazione applicati*

*2.4 Eliminazione operazioni infragruppo*

*2.5 Analisi poste Stato Patrimoniale*

*2.6 Analisi poste Conto Economico*

# **1. Relazione sulla Gestione**

## **1.1 Finalità del Bilancio Consolidato**

Il bilancio consolidato è lo strumento informativo primario di dati patrimoniali, economici e finanziari del gruppo inteso come un'unica entità economica distinta dalle singole società e/o enti componenti il gruppo, che assolve a funzioni essenziali di informazione, sia interna che esterna, funzioni che non possono essere assolte dai bilanci separati degli enti e/o società componenti il gruppo né da una loro semplice aggregazione.

Il bilancio consolidato deve consentire di:

- a) sopperire alle carenze informative e valutative dei bilanci degli enti che perseguono le proprie funzioni anche attraverso enti strumentali e detengono rilevanti partecipazioni in società, dando una rappresentazione, anche di natura contabile, delle proprie scelte di indirizzo, pianificazione e controllo;
- b) attribuire alla amministrazione capogruppo un nuovo strumento per programmare, gestire e controllare con maggiore efficacia il proprio gruppo comprensivo di enti e società;
- c) ottenere una visione completa delle consistenze patrimoniali e finanziarie di un gruppo di enti e società che fa capo ad un'amministrazione pubblica, incluso il risultato economico.

Il Bilancio Consolidato si compone dei seguenti documenti:

- Conto Economico Consolidato
- Stato Patrimoniale Consolidato
- Relazione
- Nota integrativa
- Parere Relazione del Revisore dei Conti

La presente Relazione costituisce, pertanto, uno degli allegati obbligatoria al Bilancio Consolidato ai sensi di quanto previsto al punto 5 dell'Allegato 4/4 al D.Lgs. 118/2011 relativo al Principio Contabile applicato concernente il Bilancio Consolidato. All'interno della Relazione è compresa anche la Nota Integrativa nella quale viene descritto il percorso che ha portato alla predisposizione del Bilancio Consolidato con particolare riguardo a: a) criteri di valutazione applicati; b) analisi delle operazioni infragruppo; c) principali differenze di consolidamento; d) la composizione di alcune delle voci che compongono l'attivo e il passivo.

## 1.2 Il Conto Economico Consolidato del Comune di Cameri

L'impatto del consolidamento dei conti Economici tra Comune di Cameri e le sue società partecipate o enti strumentali porta complessivamente a un risultato di **aumento/diminuzione (da completare manualmente)** del risultato finale di esercizio, come si evince dal seguenti prospetto riepilogativo:

Conto Economico	Dati dell'Ente	Dati degli enti consolidati	Altre Rettifiche <i>(ope inf, rett cons)</i>	Dati finali Bilancio Consolidato
A) Componenti positivi della gestione	9.285.583,82	8.708.985,73	-275.942,52	17.718.627,03
B) Componenti negativi della gestione	7.962.846,36	8.380.442,95	-275.942,52	16.067.346,79
<b>Risultato gestione operativa (A-B)</b>	<b>1.322.737,46</b>	<b>328.542,77</b>	<b>0,01</b>	<b>1.651.280,24</b>
C) Saldo proventi e oneri finanziari	-13.798,41	12.747,10	-17.705,00	-18.756,31
D) Rettifiche attività finanziarie	0,00	-266,96	0,00	-266,96
E) Saldo proventi e oneri straordinari	-843.110,52	-38.775,38	0,00	-881.885,90
<b>Risultato prima delle imposte (A-B+C+D+E)</b>	<b>465.828,53</b>	<b>302.247,54</b>	<b>-17.705,00</b>	<b>750.371,07</b>
Imposte	107.092,74	65.583,36	-0,01	172.676,09
<b>RISULTATO D'ESERCIZIO</b>	<b>358.735,79</b>	<b>236.664,18</b>	<b>-17.704,99</b>	<b>577.694,98</b>

## Relazione Illustrativa e Nota Integrativa al Bilancio Consolidato - Anno 2022

### 1.3 Lo Stato Patrimoniale Consolidato del Comune di Cameri

L'impatto del consolidamento degli Stati Patrimoniali tra Comune di Cameri e le sue società partecipate o enti strumentali porta complessivamente a un risultato di **aumento/diminuzione (da completare manualmente)** del Totale dell'attivo e del passivo patrimoniale, come si evince dal seguente prospetto riepilogativo:

Stato Patrimoniale	Dati dell'Ente	Dati degli enti consolidati	Altre Rettifiche <i>(ope inf, rett cons)</i>	Dati finali Bilancio Consolidato
A) Crediti Vs Partecipanti	0,00	0,00	0,00	0,00
BI) Immobilizzazioni immateriali	61.438,02	54.067,73	23.667,73	139.173,48
BII e III) Immobilizzazioni materiali	25.330.231,63	3.299.017,34	0,00	28.629.248,97
BIV) Immobilizzazioni Finanziarie	3.262.447,74	1.061.649,24	-3.262.447,73	1.061.649,25
<b>Totale immobilizzazioni (B)</b>	<b>28.654.117,39</b>	<b>4.414.734,31</b>	<b>-3.238.780,00</b>	<b>29.830.071,70</b>
CI) Rimanenze	0,00	486.045,83	0,00	486.045,83
CII) Crediti	2.275.326,59	2.581.655,34	-60.832,92	4.796.149,01
CIII) Attività finanziarie che non costituiscono immobilizzazioni	0,00	37.066,63	0,00	37.066,63
CIV) Disponibilità liquide	3.970.986,33	1.060.529,43	0,00	5.031.515,76
<b>Totale attivo circolante (C)</b>	<b>6.246.312,92</b>	<b>4.165.297,21</b>	<b>-60.832,90</b>	<b>10.350.777,23</b>
<b>Totale ratei e risconti attivi (D)</b>	<b>0,00</b>	<b>9.156,48</b>	<b>0,00</b>	<b>9.156,48</b>
<b>TOTALE DELL'ATTIVO (A+B+C+D)</b>	<b>34.900.430,31</b>	<b>8.589.188,00</b>	<b>-3.299.612,90</b>	<b>40.190.005,41</b>
A) Totale Patrimonio Netto	25.719.735,98	3.818.227,78	-3.238.780,00	26.299.183,76
B) Fondi per rischi e oneri	227.845,98	309.784,26	-0,01	537.630,23
C) Trattamento Fine Rapporto	0,00	663.784,10	0,01	663.784,11
D) Debiti	4.553.753,52	2.688.592,58	-60.832,90	7.181.513,20
E) Ratei e Risconti Passivi	4.399.094,83	1.108.799,28	0,00	5.507.894,11
<b>TOTALE DEL PASSIVO (A+B+C+D+E)</b>	<b>34.900.430,31</b>	<b>8.589.188,00</b>	<b>-3.299.612,90</b>	<b>40.190.005,41</b>

## 2. Nota Integrativa

### 2.1 Percorso Normativo e Organizzativo per la Predisposizione del Bilancio Consolidato

Il Bilancio consolidato è un documento contabile a carattere consuntivo che rappresenta il risultato economico, patrimoniale e finanziario del “Gruppo Amministrazione Pubblica” (G.A.P.), attraverso un’opportuna eliminazione dei rapporti che hanno prodotto effetti soltanto all’interno del gruppo, al fine di rappresentare le transazioni effettuate con soggetti esterni al gruppo stesso.

Il Bilancio Consolidato è disciplinato dal D.Lgs. 118/2011 dagli art. da 11-bis a 11-quinquies e dall’Allegato 4/4 al medesimo Decreto.

In particolare, l’art. 11-bis del D.Lgs. 118/2011 prevede che :  
“ *Gli enti di cui all’art. 1, comma 1, redigono il bilancio consolidato con i propri enti ed organismi strumentali, aziende, società controllate e partecipate, secondo le modalità ed i criteri individuati nel principio applicato del bilancio consolidato di cui all’allegato n. 4/4. 2. Il bilancio consolidato è costituito dal conto economico consolidato, dallo stato patrimoniale consolidato e dai seguenti allegati: a) la relazione sulla gestione consolidata che comprende la nota integrativa; b) la relazione del collegio dei revisori dei conti”.*

***(da completare manualmente)***

Il Comune di Cameri ha una popolazione al 31/12/2022 di n. .... abitanti e ha partecipato alla sperimentazione sull’armonizzazione contabile a decorrere dal 2014 per cui, per quanto riguarda l’annualità 2022, è tenuto all’approvazione del Bilancio consolidato dell’esercizio 2022.

***Oppure .....***

Il Comune di Cameri ha una popolazione inferiore a 5.000 abitanti e, non avendo operato l’opzione di rinvio della contabilità economico patrimoniale prevista dall’art.232 del D.Lgs. 267/2000 è tenuto all’approvazione del Bilancio consolidato dell’esercizio 2022.

Ai sensi di quanto previsto dal punto 3.1 dell’Allegato 4/4 al D.Lgs. 118/2011: il percorso di predisposizione del Bilancio Consolidato prevede che:

“*Gli enti capogruppo predispongono due distinti elenchi concernenti:*

- 1) gli enti, le aziende e le società che compongono il gruppo amministrazione pubblica, in applicazione dei principi indicati nel paragrafo 2, evidenziando gli enti, le aziende e le società che, a loro volta, sono a capo di un gruppo di amministrazioni pubbliche o di imprese;*
- 2) gli enti, le aziende e le società componenti del gruppo compresi nel bilancio consolidato.*

## **Relazione Illustrativa e Nota Integrativa al Bilancio Consolidato - Anno 2022**

Tutto ciò premesso, il Percorso di predisposizione del Bilancio Consolidato del Gruppo “**Comune di Cameri**” ha preso avvio dalla deliberazione di G.C. n.....del..... **(da completare manualmente)** con la quale, sulla base delle disposizioni previste dal D.Lgs. 118/2011, sono stati individuati gli Enti appartenenti al Gruppo, nonché quelli che avrebbero dovuto essere ricompresi nel perimetro di consolidamento.

Successivamente, con nota prot. n.....del..... **(da completare manualmente)** è stato trasmesso a ciascuno degli enti compresi nel perimetro di consolidamento, l’elenco degli enti allegato alla Deliberazione G.C. n..... **(da completare manualmente)** sopracitata, unitamente alle linee guida previste per la redazione del Bilancio Consolidato al fine di consentire a tutti i componenti del gruppo di avere conoscenza della necessità e della correttezza dell’attività di consolidamento da attuare e fornire alla capogruppo le informazioni necessarie al consolidamento.



## Relazione Illustrativa e Nota Integrativa al Bilancio Consolidato - Anno 2022

La percentuale di irrilevanza riferita ai “ricavi caratteristici” è determinata rapportando i componenti positivi di reddito che concorrono alla determinazione del valore della produzione dell’ente o società controllata o partecipata al totale dei “A) Componenti positivi della gestione” dell’ente”;

L’elenco degli organismi ricompresi nel perimetro di consolidamento del Bilancio Consolidato del Comune di Cameri sono risultati i seguenti, per le motivazioni esposte nella sopra citata deliberazione G.C. n.....del.....(da completare manualmente)

**(da completare manualmente)**

Denominazione Organismo Partecipato	Capitale Sociale / Fondo di dotazione	Partecipazione diretta	Percentuale di partecipazione del Comune	Tipologia Ente	Criterio di consolidamento	Rif. Normativo per il consolidamento
AZIENDA FARMACEUTICA DI CAMERI E TRECATE - SPA	412.500,00	.....	66,67 %	Controllata	Integrale	.....
CONSORZIO CISA OVEST TICINO	696.656,77	.....	18,1 %	Ente Strumentale	Proporzionale	.....
CONSORZIO AREA VASTA BASSO NOVARESE	822.026,00	.....	4,91 %	Ente Strumentale	Proporzionale	.....
CONSORZIO CASE VACANZE COMUNI DEL	7.036.968,69	.....	2,3 %	Ente Strumentale	Proporzionale	.....



## Relazione Illustrativa e Nota Integrativa al Bilancio Consolidato - Anno 2022

<b>Denominazione</b>	AZIENDA FARMACEUTICA DI CAMERI E TRECATE - SPA
<b>Sede</b>	.....
<b>Capitale Sociale</b>	412.500,00
<b>Quote/azioni possedute</b>	.....
<b>Percentuale di partecipazione</b>	66,67 %
<b>Tipologia partecipazione</b>	<input type="checkbox"/> Controllata
<b>Inserita nel perimetro di consolidamento</b>	<input type="checkbox"/> Si
<b>Metodo di consolidamento</b>	<input type="checkbox"/> Integrale

.....  
 .....

<b>CONTO ECONOMICO</b>		
	<b>2022</b>	<b>2021</b>
VALORE DELLA PRODUZIONE	3.475.699,00	
COSTI DELLA PRODUZIONE	3.437.872,00	
RISULTATO DELLA GESTIONE OPERATIVA	37.827,00	
PROVENTI E ONERI FINANZIARI	7.593,00	
RETTIFICHE DI VALORE DI ATTIVITA' E PASSIVITA' FINANZIARIE	0,00	
PROVENTI E ONERI STRAORDINARI	0,00	
IMPOSTE SUL REDDITO	12.584,00	
<b>RISULTATO DI ESERCIZIO</b>	<b>32.836,00</b>	

<b>STATO PATRIMONIALE</b>		
	<b>2022</b>	<b>2021</b>
CREDITI VS. PARTECIPANTI	0,00	
ATTIVO IMMOBILIZZATO	1.073.325,00	
ATTIVO CIRCOLANTE	1.065.578,00	
RATEI E RISCONTI ATTIVI	4.322,00	
<b>TOTALE DELL'ATTIVO</b>	<b>2.143.225,00</b>	
PATRIMONIO NETTO	1.009.650,00	
FONDI PER RISCHI ED ONERI	0,00	
TFR	630.593,00	
DEBITI	444.022,00	
RATEI E RISCONTI PASSIVI	58.960,00	
<b>TOTALE DEL PASSIVO</b>	<b>2.143.225,00</b>	

***(da completare manualmente) Nota Bene: Completare i dati mancanti***

**Denominazione Società / Ente Strumentale: CONSORZIO CISA OVEST TICINO**

<b>Denominazione</b>	CONSORZIO CISA OVEST TICINO
<b>Sede</b>	.....
<b>Capitale Sociale</b>	696.656,77
<b>Quote/azioni possedute</b>	.....
<b>Percentuale di partecipazione</b>	18,1 %
<b>Tipologia partecipazione</b>	<input type="checkbox"/> Ente Strumentale
<b>Inserita nel perimetro di consolidamento</b>	<input type="checkbox"/> Si
<b>Metodo di consolidamento</b>	<input type="checkbox"/> Proporzionale

**Relazione Illustrativa e Nota Integrativa al Bilancio Consolidato - Anno 2022**

<b>CONTO ECONOMICO</b>		
	<b>2022</b>	<b>2021</b>
VALORE DELLA PRODUZIONE	12.886.769,61	
COSTI DELLA PRODUZIONE	12.001.039,99	
RISULTATO DELLA GESTIONE OPERATIVA	885.729,62	
PROVENTI E ONERI FINANZIARI	-21.645,55	
RETTIFICHE DI VALORE DI ATTIVITA' E PASSIVITA' FINANZIARIE	0,00	
PROVENTI E ONERI STRAORDINARI	-68.349,62	
IMPOSTE SUL REDDITO	122.000,00	
<b>RISULTATO DI ESERCIZIO</b>	<b>673.734,45</b>	

<b>STATO PATRIMONIALE</b>		
	<b>2022</b>	<b>2021</b>
CREDITI VS. PARTECIPANTI	0,00	
ATTIVO IMMOBILIZZATO	609.848,12	
ATTIVO CIRCOLANTE	6.681.737,39	
RATEI E RISCOINTI ATTIVI	0,00	
<b>TOTALE DELL'ATTIVO</b>	<b>7.291.585,51</b>	
PATRIMONIO NETTO	2.724.639,37	
FONDI PER RISCHI ED ONERI	161.498,04	
TFR	0,00	
DEBITI	4.317.967,89	
RATEI E RISCOINTI PASSIVI	87.480,21	
<b>TOTALE DEL PASSIVO</b>	<b>7.291.585,51</b>	

**(da completare manualmente) Nota Bene: Completare i dati mancanti**

**Denominazione Società / Ente Strumentale: CONSORZIO AREA VASTA BASSO  
NOVARESE**

<b>Denominazione</b>	CONSORZIO AREA VASTA BASSO NOVARESE
<b>Sede</b>	.....
<b>Capitale Sociale</b>	822.026,00
<b>Quote/azioni possedute</b>	.....
<b>Percentuale di partecipazione</b>	4,91 %
<b>Tipologia partecipazione</b>	<input type="checkbox"/> Ente Strumentale
<b>Inserita nel perimetro di consolidamento</b>	<input type="checkbox"/> Si
<b>Metodo di consolidamento</b>	<input type="checkbox"/> Proporzionale

<b>CONTO ECONOMICO</b>		
	<b>2022</b>	<b>2021</b>
VALORE DELLA PRODUZIONE	34.341.530,00	
COSTI DELLA PRODUZIONE	34.060.123,00	
RISULTATO DELLA GESTIONE OPERATIVA	281.407,00	

## Relazione Illustrativa e Nota Integrativa al Bilancio Consolidato - Anno 2022

PROVENTI E ONERI FINANZIARI	-144.946,00	
RETTIFICHE DI VALORE DI ATTIVITA' E PASSIVITA' FINANZIARIE	0,00	
PROVENTI E ONERI STRAORDINARI	-408,00	
IMPOSTE SUL REDDITO	82.102,00	
<b>RISULTATO DI ESERCIZIO</b>	<b>53.951,00</b>	

STATO PATRIMONIALE		
	2022	2021
CREDITI VS. PARTECIPANTI	0,00	
ATTIVO IMMOBILIZZATO	6.446.607,00	
ATTIVO CIRCOLANTE	12.774.555,00	
RATEI E RISCOINTI ATTIVI	15.153,00	
<b>TOTALE DELL'ATTIVO</b>	<b>19.236.315,00</b>	
PATRIMONIO NETTO	3.964.656,00	
FONDI PER RISCHI ED ONERI	5.156.546,00	
TFR	0,00	
DEBITI	10.115.113,00	
RATEI E RISCOINTI PASSIVI	0,00	
<b>TOTALE DEL PASSIVO</b>	<b>19.236.315,00</b>	

*(da completare manualmente) Nota Bene: Completare i dati mancanti*

**Denominazione Società / Ente Strumentale: CONSORZIO CASE VACANZE COMUNI DEL NOVARESE**

<b>Denominazione</b>	CONSORZIO CASE VACANZE COMUNI DEL NOVARESE
<b>Sede</b>	.....
<b>Capitale Sociale</b>	7.036.968,69
<b>Quote/azioni possedute</b>	.....
<b>Percentuale di partecipazione</b>	2,3 %
<b>Tipologia partecipazione</b>	<input type="checkbox"/> Ente Strumentale
<b>Inserita nel perimetro di consolidamento</b>	<input type="checkbox"/> Si
<b>Metodo di consolidamento</b>	<input type="checkbox"/> Proporzionale

.....  
 .....

CONTO ECONOMICO		
	2022	2021
VALORE DELLA PRODUZIONE	185.209,80	
COSTI DELLA PRODUZIONE	186.045,42	
RISULTATO DELLA GESTIONE OPERATIVA	-835,62	
PROVENTI E ONERI FINANZIARI	0,20	
RETTIFICHE DI VALORE DI ATTIVITA' E PASSIVITA' FINANZIARIE	0,00	
PROVENTI E ONERI STRAORDINARI	5.270,19	
IMPOSTE SUL REDDITO	2.712,91	
<b>RISULTATO DI ESERCIZIO</b>	<b>1.721,86</b>	

STATO PATRIMONIALE
--------------------

**Relazione Illustrativa e Nota Integrativa al Bilancio Consolidato - Anno 2022**

	<b>2022</b>	<b>2021</b>
CREDITI VS. PARTECIPANTI	0,00	
ATTIVO IMMOBILIZZATO	7.067.628,97	
ATTIVO CIRCOLANTE	133.380,60	
RATEI E RISCONTI ATTIVI	2.524,08	
<b>TOTALE DELL'ATTIVO</b>	<b>7.203.533,65</b>	
PATRIMONIO NETTO	7.078.113,99	
FONDI PER RISCHI ED ONERI	0,00	
TFR	0,00	
DEBITI	125.419,66	
RATEI E RISCONTI PASSIVI	0,00	
<b>TOTALE DEL PASSIVO</b>	<b>7.203.533,65</b>	

**(da completare manualmente) Nota Bene: Completare i dati mancanti**

**Denominazione Società / Ente Strumentale: ACQUA NOVARA VCO - SPA**

<b>Denominazione</b>	ACQUA NOVARA VCO - SPA
<b>Sede</b>	.....
<b>Capitale Sociale</b>	0,00
<b>Quote/azioni possedute</b>	.....
<b>Percentuale di partecipazione</b>	1,54 %
<b>Tipologia partecipazione</b>	<input type="checkbox"/> Partecipata
<b>Inserita nel perimetro di consolidamento</b>	<input type="checkbox"/> Si
<b>Metodo di consolidamento</b>	<input type="checkbox"/> Proporzionale

.....  
 .....

<b>CONTO ECONOMICO</b>		
	<b>2022</b>	<b>2021</b>
VALORE DELLA PRODUZIONE	78.225.832,00	
COSTI DELLA PRODUZIONE	70.658.849,00	
RISULTATO DELLA GESTIONE OPERATIVA	7.566.983,00	
PROVENTI E ONERI FINANZIARI	1.051.220,00	
RETTIFICHE DI VALORE DI ATTIVITA' E PASSIVITA' FINANZIARIE	-17.335,00	
PROVENTI E ONERI STRAORDINARI	-1.721.114,00	
IMPOSTE SUL REDDITO	1.740.242,00	
<b>RISULTATO DI ESERCIZIO</b>	<b>5.139.512,00</b>	

<b>STATO PATRIMONIALE</b>		
	<b>2022</b>	<b>2021</b>
CREDITI VS. PARTECIPANTI	0,00	
ATTIVO IMMOBILIZZATO	178.694.593,00	
ATTIVO CIRCOLANTE	81.399.557,00	
RATEI E RISCONTI ATTIVI	260.842,00	
<b>TOTALE DELL'ATTIVO</b>	<b>260.354.992,00</b>	
PATRIMONIO NETTO	126.922.363,00	
FONDI PER RISCHI ED ONERI	1.730.909,00	
TFR	2.076.691,00	
DEBITI	62.556.892,00	

## Relazione Illustrativa e Nota Integrativa al Bilancio Consolidato - Anno 2022

RATEI E RISCONTI PASSIVI	67.068.137,00	
<b>TOTALE DEL PASSIVO</b>	<b>260.354.992,00</b>	

*(da completare manualmente) Nota Bene: Completare i dati mancanti*

**Denominazione Società / Ente Strumentale: AGENZIA TURISTICA LOCALE**

<b>Denominazione</b>	AGENZIA TURISTICA LOCALE
<b>Sede</b>	.....
<b>Capitale Sociale</b>	114.137,00
<b>Quote/azioni possedute</b>	.....
<b>Percentuale di partecipazione</b>	1,03 %
<b>Tipologia partecipazione</b>	<input type="checkbox"/> Ente Strumentale
<b>Inserita nel perimetro di consolidamento</b>	<input type="checkbox"/> Si
<b>Metodo di consolidamento</b>	<input type="checkbox"/> Proporzionale

.....  
 .....

<b>CONTO ECONOMICO</b>		
	<b>2022</b>	<b>2021</b>
VALORE DELLA PRODUZIONE	550.939,00	
COSTI DELLA PRODUZIONE	544.210,00	
RISULTATO DELLA GESTIONE OPERATIVA	6.729,00	
PROVENTI E ONERI FINANZIARI	0,00	
RETTIFICHE DI VALORE DI ATTIVITA' E PASSIVITA' FINANZIARIE	0,00	
PROVENTI E ONERI STRAORDINARI	-12,00	
IMPOSTE SUL REDDITO	2.332,00	
<b>RISULTATO DI ESERCIZIO</b>	<b>4.385,00</b>	

<b>STATO PATRIMONIALE</b>		
	<b>2022</b>	<b>2021</b>
CREDITI VS. PARTECIPANTI	0,00	
ATTIVO IMMOBILIZZATO	4.485,00	
ATTIVO CIRCOLANTE	628.462,00	
RATEI E RISCONTI ATTIVI	1.500,00	
<b>TOTALE DELL'ATTIVO</b>	<b>634.447,00</b>	
PATRIMONIO NETTO	325.479,00	
FONDI PER RISCHI ED ONERI	69.000,00	
TFR	117.482,00	
DEBITI	10.248,00	
RATEI E RISCONTI PASSIVI	112.238,00	
<b>TOTALE DEL PASSIVO</b>	<b>634.447,00</b>	

*(da completare manualmente) Nota Bene: riproporre e Compilare la Pagina seguente per tutte le Società e per tutti gli Enti Strumentali NON CONSOLIDATI (Opzionale)*

**Denominazione Società / Ente Strumentale: .....**

## Relazione Illustrativa e Nota Integrativa al Bilancio Consolidato - Anno 2022

<b>Denominazione</b>	.....
<b>Sede</b>	.....
<b>Capitale Sociale</b>	.....
<b>Quote/azioni possedute</b>	.....
<b>Percentuale di partecipazione</b>	.....
<b>Tipologia partecipazione</b>	<input type="checkbox"/> Diretta <input type="checkbox"/> Indiretta <input type="checkbox"/> Controllata <input type="checkbox"/> Partecipata <input type="checkbox"/> Ente strumentale <input type="checkbox"/> Affidataria diretta di servizi
<b>Inserita nel perimetro di consolidamento</b>	<input type="checkbox"/> Sì <input type="checkbox"/> No
<b>Metodo di consolidamento</b>	<input type="checkbox"/> Integrale <input type="checkbox"/> Proporzionale

.....  
 .....

<b>CONTO ECONOMICO</b>		
	<b>2022</b>	<b>2021</b>
VALORE DELLA PRODUZIONE		
COSTI DELLA PRODUZIONE		
RISULTATO DELLA GESTIONE OPERATIVA		
PROVENTI E ONERI FINANZIARI		
RETTIFICHE DI VALORE DI ATTIVITA' E PASSIVITA' FINANZIARIE		
PROVENTI E ONERI STRAORDINARI		
IMPOSTE SUL REDDITO		
<b>RISULTATO DI ESERCIZIO</b>		

<b>STATO PATRIMONIALE</b>		
	<b>2022</b>	<b>2021</b>
CREDITI VS. PARTECIPANTI		
ATTIVO IMMOBILIZZATO		
ATTIVO CIRCOLANTE		
RATEI E RISCONTI ATTIVI		
<b>TOTALE DELL'ATTIVO</b>		
PATRIMONIO NETTO		
FONDI PER RISCHI ED ONERI		
TFR		
DEBITI		
RATEI E RISCONTI PASSIVI		
<b>TOTALE DEL PASSIVO</b>		

**Ripiano Perdite**

(da completare manualmente)

## Relazione Illustrativa e Nota Integrativa al Bilancio Consolidato - Anno 2022

Non risultano ripiano di perdite effettuati nell'anno 2022

### Ripartizione Utili e Dividendi

***(da completare manualmente)***

Nel 2022 il Comune di Cameri ha beneficiato di ripartizione di utili o dividendi nelle seguenti misure:

- a) da ..... €
- b) da ..... €
- c) da ..... €

### 2.3 Criteri di Valutazione Adottati

Con riferimento ai criteri di valutazione applicati il Comune di Cameri ha ritenuto di mantenere i criteri di valutazione adottati da ciascun soggetto ricompreso nel perimetro di consolidamento, come consentito dal Principio Contabile applicato al punto 4.1 il quale consente di derogare all'obbligo di uniformità dei criteri di valutazione quando la conservazione di criteri sia pur difformi sia più idonea a realizzare l'obiettivo della rappresentazione veritiera e corretta, oppure in quanto la difformità presenta elementi di irrilevanza, sia in termini quantitativi che qualitativi, rispetto al valore consolidato della voce in questione.

### 2.4 Eliminazione delle Operazioni Infragruppo

Secondo quanto previsto dal Principio Contabile 4/4 allegato al D.Lgs. 118/2011, il bilancio consolidato deve includere soltanto le operazioni che i componenti inclusi nel consolidamento hanno effettuato con i

## Relazione Illustrativa e Nota Integrativa al Bilancio Consolidato - Anno 2022

terzi estranei al gruppo. Il bilancio consolidato si basa infatti sul principio che esso deve riflettere la situazione patrimoniale-finanziaria e le sue variazioni, incluso il risultato economico conseguito, di un'unica entità economica composta da una pluralità di soggetti giuridici.

Pertanto, sono state eliminate in sede di consolidamento le operazioni e i saldi reciproci, perché costituiscono semplicemente il trasferimento di risorse all'interno del gruppo; infatti, qualora non fossero eliminate tali partite, i saldi consolidati risulterebbero indebitamente accresciuti.

La corretta procedura di eliminazione di tali poste ha come presupposto l'equivalenza delle partite reciproche e l'accertamento delle eventuali differenze.

Pertanto, le attività da compiere prima del consolidamento hanno riguardato la riconciliazione dei saldi contabili e le rettifiche di consolidamento per le operazioni infra – gruppo andando ad evidenziare:

- Le operazioni avvenute nell'esercizio all'interno del gruppo amministrazione pubblica distinguendo per tipologia (rapporti finanziari debito/credito; acquisti/vendite beni e servizi; operazioni relative alle immobilizzazioni; pagamento dei dividendi; trasferimenti in c/c capitale e di parte corrente);
- Le modalità di contabilizzazione delle operazioni che si sono verificate con individuazione della corrispondenza dei saldi reciproci;
- La presenza di eventuali disallineamenti con i relativi adeguamenti dei valori delle poste attraverso le scritture contabili di rettifica o di consolidamento.

Particolare attenzione è stata posta alla verifica della presenza di eventuali partite "in transit" che potevano essere alla base del disallineamento dei dati tra Ente e partecipate e in tal caso si sarebbe dovuto intervenire per la correzione al fine di evitare che la loro omessa registrazione da parte di una società da consolidare rendesse i saldi non omogenei.

Tra i documenti agli atti e propedeutici all'eliminazione delle operazioni infragruppo, si allegano alla presente nota integrativa gli eventuali documenti trasmessi dai diversi componenti del gruppo (Allegati:.....) **(da completare manualmente)**

In sintesi, i passaggi operativi che sono stati attuati sono i seguenti:

- 1) Individuazione delle operazioni rilevate all'interno del Gruppo suddivise in : crediti/debiti, acquisti/vendite di beni e servizi, pagamento di dividendi, trasferimenti in conto corrente e in conto capitale, operazioni relative ad immobilizzazioni, accompagnate dalle rispettive codifiche di Piano dei conti Economico e Patrimoniale;
- 3) Verifica della corrispondenza dei saldi reciproci e individuazione degli eventuali disallineamenti, compresa la presenza di eventuali partite "in transit"
- 4) sistemazione contabile dei disallineamenti, tenendo conto delle risultanze delle scritture di rettifica apportate al bilancio consolidato dell'esercizio precedente (solo per chi ha già fatto il consolidato nell'anno precedente). **(da completare manualmente)**

Si riporta di seguito una sintesi delle operazioni effettuate di eliminazione o di elisione:

**(da completare manualmente)**

Tipologia di disallineamento riscontrata	Correttivo adottato	Azione adottata

## Relazione Illustrativa e Nota Integrativa al Bilancio Consolidato - Anno 2022

Eliminazione di errori di contabilizzazione	Rettificati gli importi correggendo il risultato finale o il patrimonio della partecipata	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Eliminazione disallineamenti dovuti a presenza di partite viaggianti in transito ( esempio movimenti di fine esercizio rilevati ancora come credito dall'Ente e contabilizzate come costo dalla partecipata in quanto liquidate)	Rettifica dei dati di bilancio	<input type="checkbox"/> dell'Ente <input type="checkbox"/> della partecipata
Distribuzione di utili infragruppo ( per l'Ente vi è la contabilizzazione di un provento finanziario mentre per la partecipata è rilevata una diminuzione patrimoniale)	Viene eliminato il provento finanziario dell'Ente in quanto gli utili si riferiscono a esercizi precedenti, già confluiti nel patrimonio netto )	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Intervento di elisione per eliminazione del valore contabile delle partecipazioni	Elisione del valore della partecipazione iscritta nella contabilità dell'Ente locale e corrispondente annullamento del valore della corrispondente frazione del patrimonio (capitale sociale) della controllata.	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Eliminazione dei valori delle partecipazioni tra i componenti del gruppo e delle corrispondenti quote del patrimonio netto		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Altro.....(specificare)		

### 2.5 Analisi Poste Stato Patrimoniale

Con riferimento al punto 5 dell'allegato 4/4 al D.Lgs. 118/2011 e con riferimento ad alcune voci dello Stato Patrimoniale del Bilancio Consolidato si precisa:

***(da completare manualmente)***

## Relazione Illustrativa e Nota Integrativa al Bilancio Consolidato - Anno 2022

- a) Ammontare dei crediti e dei debiti di durata residua superiore a 5 anni e debiti assistiti da garanzie speciali (solo se di importo significativo) : \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_
- b) Composizione dei ratei e dei risconti e altri accantonamenti (solo se di importo significativo) \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

### 2.6 Analisi Poste Conto Economico

Con riferimento al punto 5 dell'allegato 4/4 al D.Lgs. 118/2011 e con riferimento ad alcune voci del Conto Economico si precisa:

**(da completare manualmente)**

- a) Suddivisione degli interessi e degli altri oneri finanziari tra le diverse tipologie di finanziamento: \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_
- b) Composizione voci proventi straordinari e oneri straordinari: \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

Luogo Cameri lì 29/08/2023

Il Sindaco \_\_\_\_\_

Il Responsabile Servizio Finanziario \_\_\_\_\_